



## **CATALOGUE INDUSTRIE**

Découvrez les produits LISI AUTOMOTIVE  
conçus pour tous types d'application.

**lisi** AUTOMOTIVE

[www.lisi-automotive.com](http://www.lisi-automotive.com)



LISI est un groupe industriel mondial, spécialisé dans la fabrication de solutions d'assemblage et de composants à forte valeur ajoutée pour les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile et du médical.

### CHIFFRE D'AFFAIRES PAR SECTEUR



### CHIFFRES CLÉS DE 2019 LISI GROUP

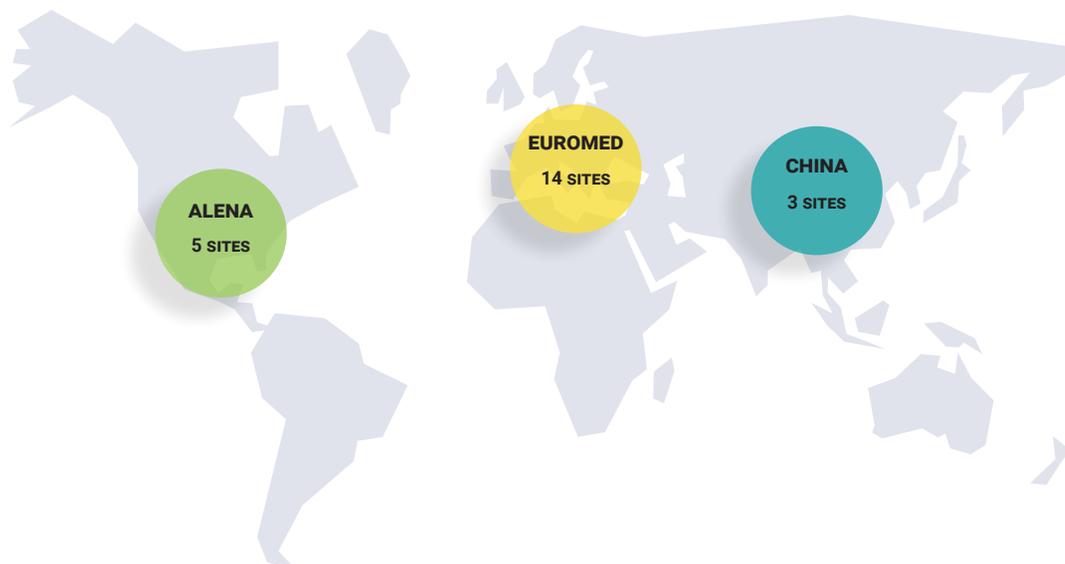
1 730 M€  
chiffre d'affaires

45  
sites industriels

11 171  
collaborateurs

7 %  
d'investissements

### CLIENTS PAR SECTEUR



#### ALENA

LAKE ZURICH  
LIVONIA  
MONTERREY  
QUERETARO  
WINDSOR

#### EUROMED

CEJC  
DASLE  
DELLE  
LA FERTÉ-  
FRESNEL  
GRANDVILLARS  
HEIDELBERG  
KIERSPE  
LURE  
MADRID  
MÉLISEY  
MELLRICHSTADT  
PUISEUX  
TANGER  
VÖHRENBACH

#### CHINA

ZHUOZHOU  
SHANGHAI  
SUZHOU

### CHIFFRES CLÉS DE 2019 LISI AUTOMOTIVE

588 M€  
chiffre d'affaires

22  
sites

37 M€  
investissements

3 600  
collaborateurs

## PERFORMANCE

### INDUSTRIELLE

La fiabilité de nos produits est notre priorité :

- **Laboratoires** et **centres de recherches** internes
- Maîtrise des processus de manufacture (**intégration verticale** et expertise technologique)
- Développement continu de nouvelles technologies



# INNOVATION LAB

## INNOVATION

### COMME FACTEUR DE CROISSANCE

Pour accompagner l'industrie automobile, un **projet d'innovation collaborative** a été lancé en complément des programmes de R&D et d'innovation traditionnels de l'entreprise.

Si de nombreuses innovations sont développées à la demande d'un client, d'autres sont initiées par les collaborateurs de LISI Automotive, ainsi que par des échanges avec nos **fournisseurs**, nos **partenaires de recherche**, nos **clients**, etc.



## OPTIMISATION

### POUR FACILITER L'ASSEMBLAGE

- **Faciliter** vos assemblages
- Prépositionner les fixations pour **optimiser l'assemblage**
- **Réduire l'effort** de l'opérateur
- Réduire la diversité des fixations



## ALLÈGEMENT

### NOS SOLUTIONS

- Substitution du métal et intégration du plastique
- Utilisation de métaux **haute performance**
- Reconception de l'assemblage pour **éliminer certains composants**
- Conception de solutions de fixation pour **véhicules légers multi-matériaux**



## NOS MARQUES

UNE EXPERTISE RECONNUE

Les compétences multiples, l'expérience et le savoir-faire développés par les entités LISI AUTOMOTIVE permettent de répondre efficacement aux besoins des clients.



### NOUS CONTACTER

UN SEUL POINT D'ENTRÉE POUR VOS COMMANDES

#### LISI AUTOMOTIVE

1 rue de Pontoise  
F 95650 Puiseux-Pontoise

Tel. +33 134 46 60 24

E-Mail : [order.indusBGCS@lisi-automotive.com](mailto:order.indusBGCS@lisi-automotive.com)



# Sommaire

## Extrait du catalogue

<b>Fixations pour tubes, tiges, câbles et faisceaux</b> .....	8
Attaches pour tubes, câbles ou faisceaux.....	8
Attaches avec lanière pour tubes, câbles ou faisceaux .....	17
Ecarteurs rigides pour tubes, câbles ou faisceaux .....	18
Ecarteurs pivotants pour tubes, câbles ou faisceaux .....	18
Goulottes.....	18
Attaches pour tringles .....	18
Accessoires et produits divers.....	18
<b>Fixations pour panneaux</b> .....	19
Systèmes de fermeture par attaches à visser ou à riveter et goujons .....	19
Systèmes de fermeture par attaches à clipper et goujons.....	23
Attaches à usage spécifique (Ebénisteries automobiles, joints, panneaux de porte...)	26
Attaches à patte de clippage.....	32
Attaches à pincer simple .....	37
Systèmes de fermeture par attaches à visser ou à riveter et boutons quart de tour.....	40
Attaches à pincer double.....	40
Attaches à clipper en Oméga.....	40
Attaches simples à visser, à riveter ou à clipper .....	40
Boutons 1/4 tour.....	40
<b>Fixations sur axes (1). Montage axial</b> .....	41
Arrêts d'axe à montage axial (Pour arbres).....	41
Arrêts d'axe à montage axial (Pour alésages) .....	43
Attaches spéciales à montage axial.....	43
Clips tubulaires métalloplastiques.....	43
Clips tubulaires (série CE).....	43
Attaches pour boutons et manettes (Série CB).....	43
Attaches pour boutons et manettes (Série CA).....	43
Attaches spéciales pour boutons et manettes .....	43
<b>Clips et rivets à enfoncer</b> .....	44
Rivets avec poussoir de verrouillage .....	44
Clips à enfoncer pour mono épaisseur .....	47
Clips à enfoncer pour épaisseurs multiples (Par exemple sapin).....	47
Clips à tête fermée (Forme en "T").....	47
Clips à tête ouverte (Forme en "V").....	47
Rivets à sertir par tige de traction .....	47
<b>Obturbateurs, Passe-fils et Antirotations de cosses de masse</b> .....	48
Obturbateurs .....	48
Rondelles anti rotation de cosse électrique.....	51
Bagues et gaines passe fils .....	51
Capuchons, protecteurs .....	51
<b>Ecrous à pincer</b> .....	52
Ecrous métal, à empreinte de vissage, à pincer (Série NU/SNU).....	52
Ecrous métal, à double empreinte de vissage, antivibration, à pincer (Série SNK).....	54
Ecrous métal, à fût taraudé, à pincer (Série NUT).....	55
Ecrous métal, en cage, à pincer (Série CJ).....	57
Ecrous métal, à empreinte de vissage, à patte courte, à pincer (Série NJ).....	58
Ecrous métal, à empreinte de vissage, autofreiné, à pincer (Série NFJ) .....	58
Ecrous métal, à empreinte de vissage, à entretoise, à pincer .....	58
Ecrous plastiques à pincer.....	58
Ecrous métal, en cage, à pincer (Série CNU/SMC).....	58
Ecrous métal, en cage, à pincer, spéciaux (Brides).....	58
<b>Ecrous à clipper</b> .....	59
Ecrous métal, en cage, à clipper par l'arrière du support (Série C4800/SMG).....	59
Ecrous métal, en cage, à clipper par l'avant du support (Série C0800 et C4830) .....	63



Ecrous métal, en cage, pour forte charge, à clipper par l'avant du support (Série CL) .....	65
Ecrous métal, en cage, à clipper par basculement.....	66
Ecrous métal, en cage, à clipper par l'avant (Série "hélicoïdale").....	67
Ecrous en cage, à clipper par l'avant du support dans un trou rond, entièrement métalliques (Série CV) ou métallos plastiques (Série CP).....	68
Ecrous plastiques, à clipper par l'avant ou écrous plastiques simples.....	69
Ecrous métal, en cage, à clipper, pour pieds réglables.....	73
Ecrous métal, en cage, à clipper ou à souder, spéciaux (Brides) .....	73
Ecrous métal, à empreinte de vissage, à clipper par l'avant (Série EX / SNO).....	73
Ecrous métal, en cage plastique, à clipper par l'avant (Série MP5000).....	73
Ecrous métal, tubulaire, à clipper par l'avant (série NT).....	73
<b>Rondelles plates.....</b>	<b>74</b>
Rondelles plates libres.....	74
Rondelles plates imperdables.....	75
<b>Produits spécifiques.....</b>	<b>76</b>
Attaches pour composants électriques .....	76
Dispositifs anti fluage.....	77
Attaches pour couvercles ou baguettes.....	77
Raccords pour fluides.....	77
Produits pour connecteurs électriques .....	77
Éléments pour système de freinage .....	77
Butées / Crochets / Systèmes d'arrimage.....	77
Composants pour sièges automobiles.....	77
Fixations de roue de secours ou d'enjoliveurs.....	78
Masses d'équilibrage pour éléments tournants.....	78
Attaches pour éviers.....	78
Attaches pour parcloles .....	78
Attaches pour cloisons et plafonds.....	78
Boutons pour Electroménager.....	78
Produits hors fixation .....	78
<b>Fixations sur axes (2). Montage radial ou axial.....</b>	<b>79</b>
Circlips extérieurs (Pour arbre avec gorge).....	79
Anneaux extérieurs (Pour arbre lisse sans gorge).....	79
Anneaux extérieurs inversés (Pour arbres avec gorge) .....	79
Anneaux E (Pour arbres avec gorge).....	79
Anneaux K (Pour arbres avec gorge).....	79
Anneaux croissants (Pour arbres avec gorge).....	79
Circlips intérieurs (Pour alésages avec gorge).....	79
Anneaux intérieurs inversés (Pour alésages avec gorge).....	79
Arrêts d'axe divers à montage radial .....	80
<b>Ecrous à embase.....</b>	<b>80</b>
Ecrous à embase .....	80
<b>Ecrous TWOLOK.....</b>	<b>80</b>
Ecrous Twolok à rondelle plate.....	80
Ecrous Twolok à rondelle conique .....	80
Ecrous Twolok à rondelle contact .....	80
Ecrous Twolok à rondelle spéciale.....	80
<b>Ecrous tôle plats / Ecrous PAL.....</b>	<b>81</b>
Ecrous PAL .....	81
Ecrous tôle plats.....	81
<b>Ecrous à sertir.....</b>	<b>81</b>
Ecrous à sertir.....	81
<b>Ecrous à souder.....</b>	<b>81</b>
Ecrous à souder.....	81
<b>Ecrous hexagonaux.....</b>	<b>81</b>
Ecrous hexagonaux spéciaux.....	81
<b>Ecrous multipans non hexagonaux.....</b>	<b>82</b>
Ecrous multipans non hexagonaux .....	82
<b>Ecrous ronds.....</b>	<b>82</b>
Ecrous ronds spéciaux.....	82



<b>Rondelles coniques</b> .....	82
Rondelles coniques libres .....	82
Rondelles coniques imperdables .....	82
Rondelles Flex .....	82
<b>Rondelles contact</b> .....	83
Rondelles contact libres .....	83
Rondelles contact imperdables .....	83
Rondelles contact libres pour continuité électrique .....	83
Plaquettes contact .....	83
<b>Rondelles élastiques ONDUFLEX</b> .....	83
Rondelles ONDUFLEX de blocage .....	83
Rondelles ONDUFLEX de pression .....	83
<b>Rondelles EVENTAIL</b> .....	84
Rondelles éventail à denture extérieure AZ .....	84
Rondelles éventail à denture intérieure JZ .....	84
Rondelles éventail à denture intérieure bombée JZC .....	84
Rondelles éventail à dentures intérieure et extérieure DD .....	84
Rondelles éventail coniques à denture extérieure AZV .....	84
Rondelles éventail à denture intérieure étroite JZE .....	84
<b>Rondelles plastiques et diverses. Entretoises</b> .....	85
Rondelles plastiques .....	85
Rondelles spéciales. Entretoises .....	85
<b>Vis en cage</b> .....	85
Vis en cage à montage par l'avant (Série V0800) .....	85
Vis en cage à montage par l'arrière .....	85
Vis et vis en cage spécifiques .....	85
Tiges lisses en cage à montage par l'avant .....	85
<b>Nouveaux produits</b> .....	86
Produits nouveaux .....	86



## FIXATIONS POUR TUBES, TIGES, CÂBLES ET FAISCEAUX

Éléments de fixation de câbles, tringles, tubes ou faisceaux, sur panneaux, profilés ou autres câbles.

### Attaches pour tubes, câbles ou faisceaux

Ces pièces permettent la fixation de tubes, câbles ou faisceaux sur un support. (Panneau, profilé...)

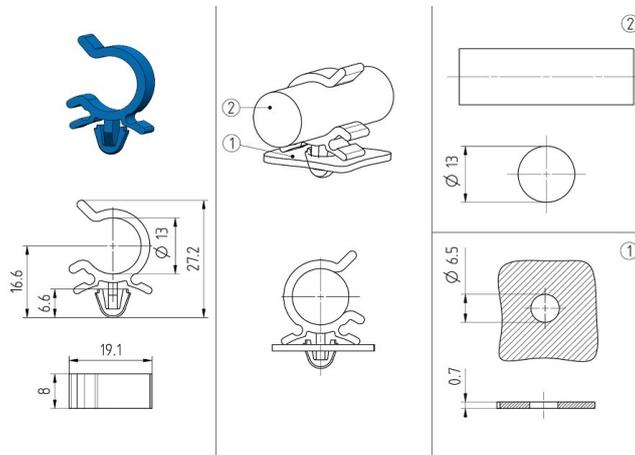
Référence	Matière	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Nombre de tubes	Diamètre minimum de tube ou câble	Diamètre maximum de tube ou câble	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage / Diamètre du goujon (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)
01232	Plastique		Naturel	2400	•	1	13	13	0.7	0.7	6.5		19.1	8	27.2	
C36214QJ	Acier	•	Noir	2000	••	1	12	12	1.8	2.2			17.5	14		0.6
C8641MX	Acier	••	Gris	2000	••	1	7	8	1	2.5			13.6	15	18.4	0.4
D380A	Plastique		Noir	1300	•	2	5.25	5.25	0.8	2.5	12.2	6.2	23	22	27	
D707B	Plastique		Noir	900	•	2	4.7	5.25	5.3	6.2	12.2	6.2	36.5	22	32	
EAP0001	Métal Plastique		Noir / Gris	500	••	1	10	25	0.7	3			50	14	57.5	0.4
EAP0002	Métal Plastique		Noir / Gris	1600	••	1	3	13	1.5	2.5			24	10	28.5	0.4
EPL0025	Plastique		Noir	800	•	1	3	15	0.6	1.5	12.2	6.2	27	24	28.5	
EPL0026	Plastique		Naturel	2400	•	1	3	9	0.7	2.5	6.5		18	21.5		
EPL0138	Plastique		Noir	1000	•	2	4.8	8	2	2.5	12.2	6.2	38.6	23	23.5	
EPL0142	Plastique		Noir	1600	•	3	4.8	5.25	2.5	4.5	8.2		30	18.8	30	
MP5377A	Métal Plastique		Noir	1100	••	1	3	13	0.5	3			25.5	14	23.2	0.4
MP8462A	Métal Plastique		Noir	800	••	1	15	22	1.5	1.5			28	14		
P8231B	Plastique		Noir	1000	•••	1	5.2	8	1.5	4	6.5		18	18	29.5	
PRD04704	Plastique		Noir	2000	•	1	13	15	0.6	2.5	6.5		20		34	
PRD04709	Plastique		Naturel	4000	••••	1	3	3.5	0.3	1.5	10.2		18		15.5	
PRD04719	Plastique		Noir	2000	••	1	3	10	0.67	1.5	6.2		18.7	10	25	
PRD04725	Plastique		Noir	3000	•	1	2.5	4	0.3	1.5	10	5	16.5	14		
PRD04902	Plastique		Noir	1000	•	1	22	24	2.5	7	12.2	6.2	63	26	52	
PRD05013	Plastique		Jaune	1000	•	1	8	8	0.7	1	16.2	5.2	28.5	10	23.2	
PRD05232	Plastique		Noir	800	•	3	8	10	0.7	4	10.2		48.2	12	31.5	
SC07363ZYD	Inox		Gris	2000	••	2	2.3	2.3	3	3.2			9.1	10	6.6	0.3
SC07647AZZD	Inox		Gris	2000	••	2	2.3	2.3	2.5	4.1			9.2	10	7.7	0.3
ZUS7721	Métal Plastique		Noir	1000	••	2	2	16	1.75	3.25			44.6	13	24.5	

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture, •• Zinc lamellaire

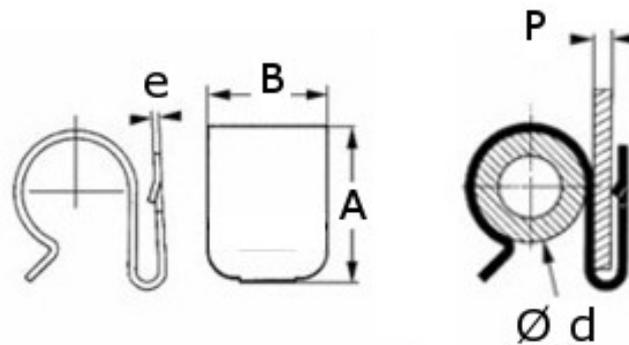
\*\* TYPE : • A clipper dans un trou, •• A pincer sur un bord, ••• Avec rivet intégré, •••• Quart de tour



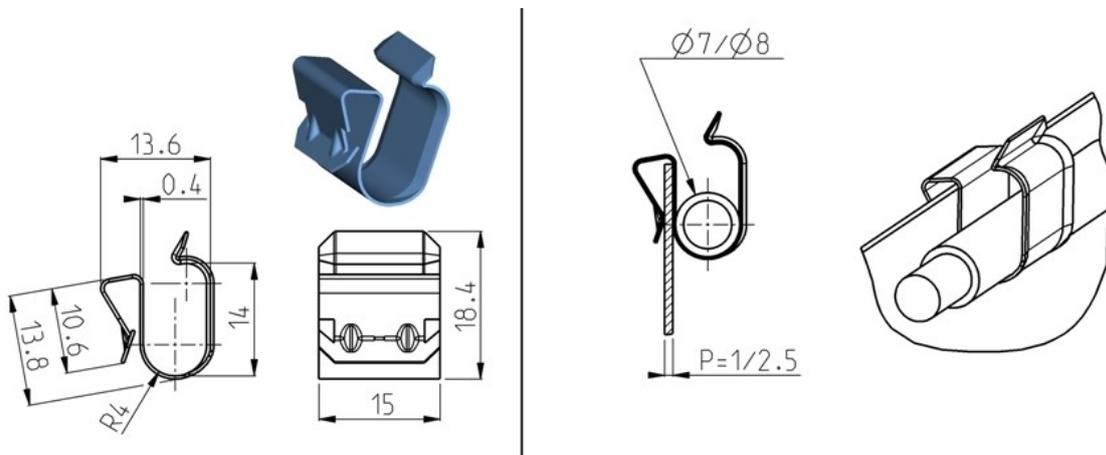
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 01232



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C36214QJ

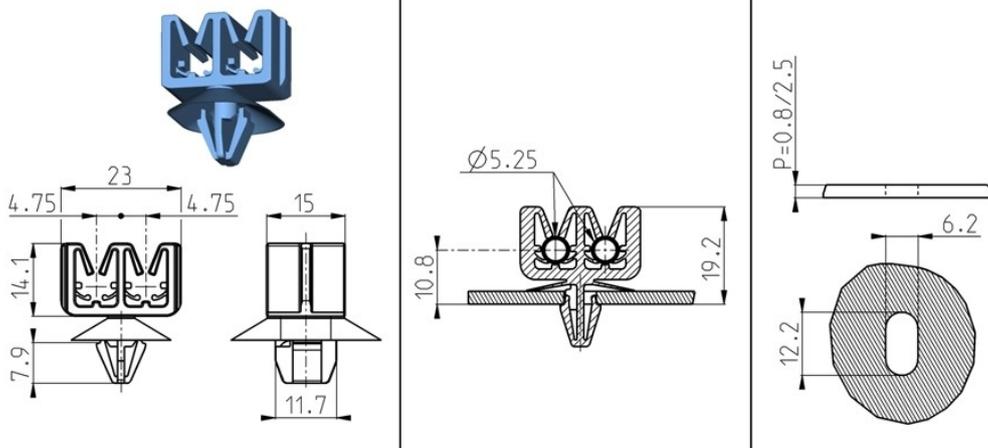


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C8641MX

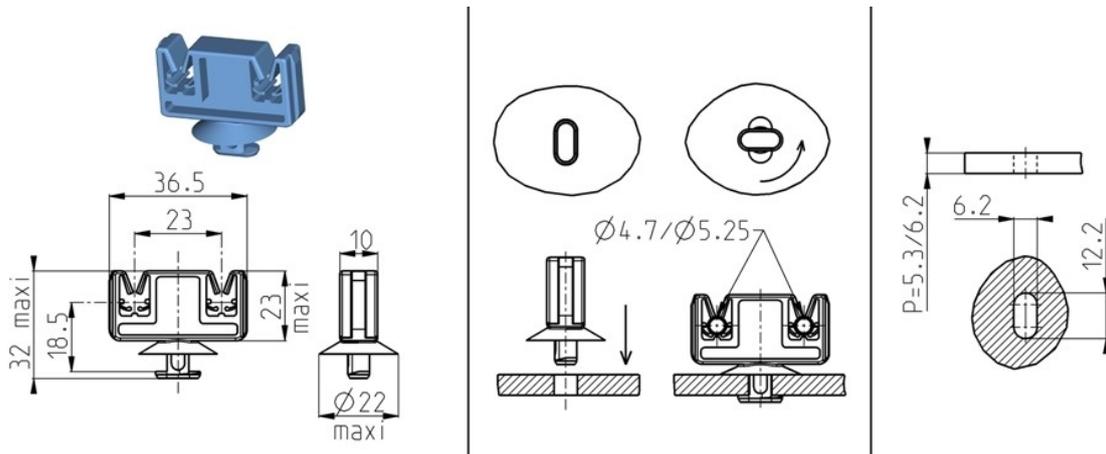




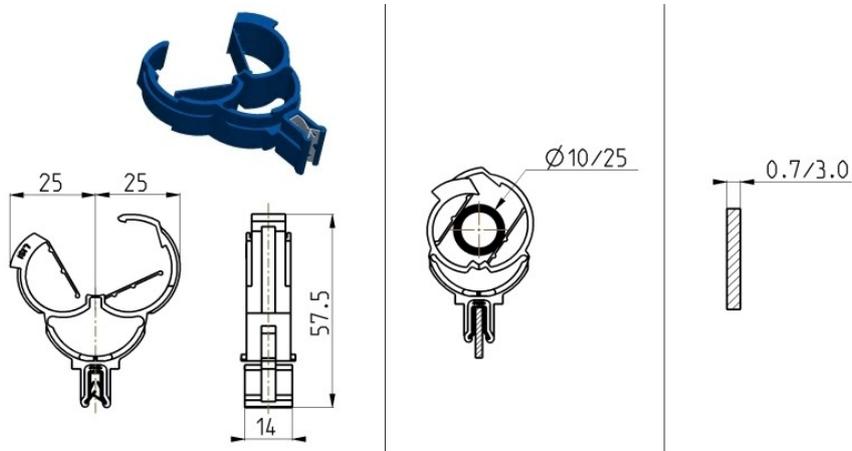
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : D380A



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : D707B

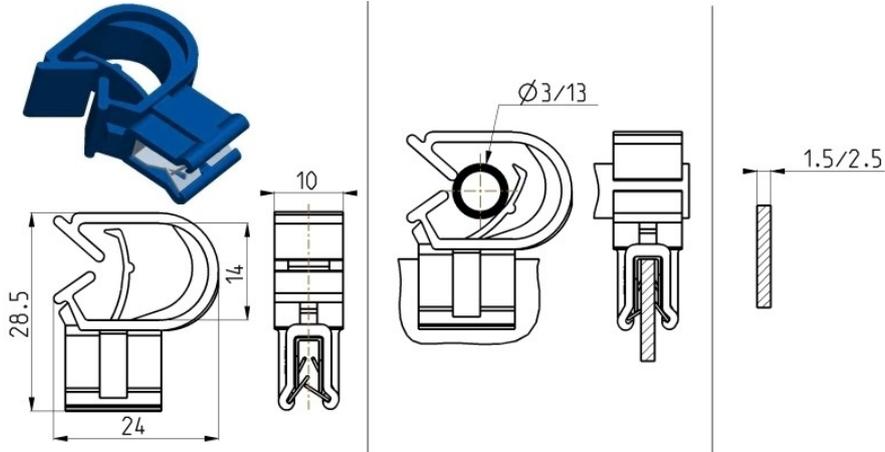


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EAP0001

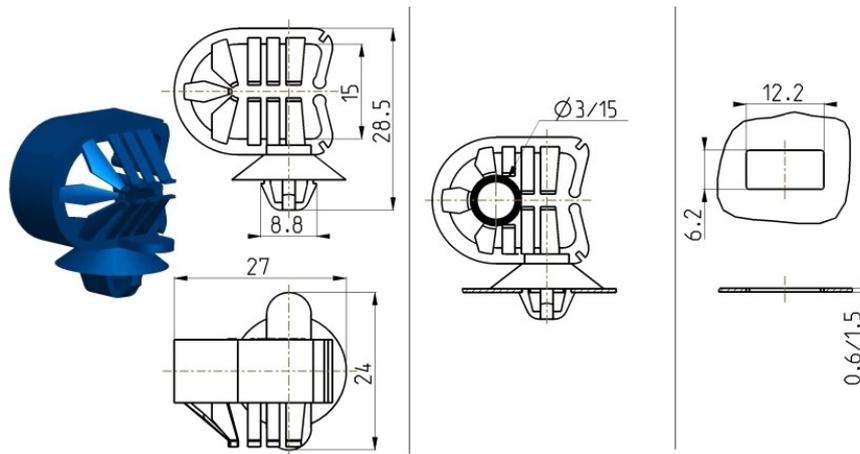




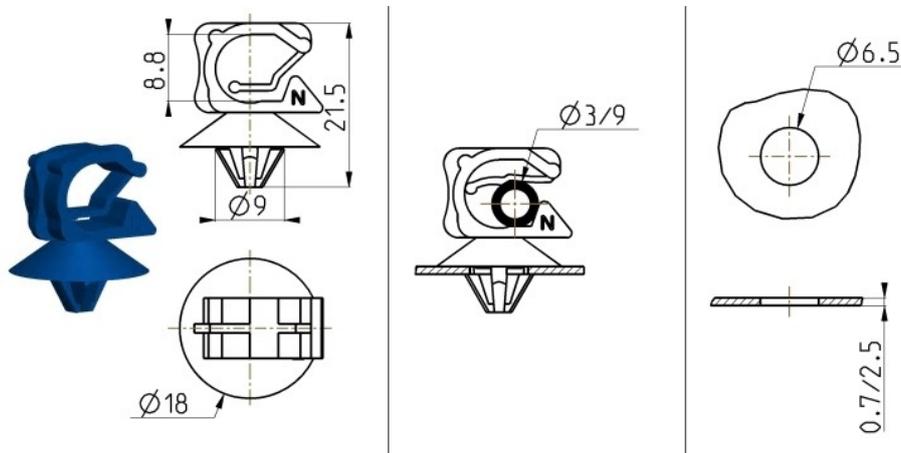
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EAP0002



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0025

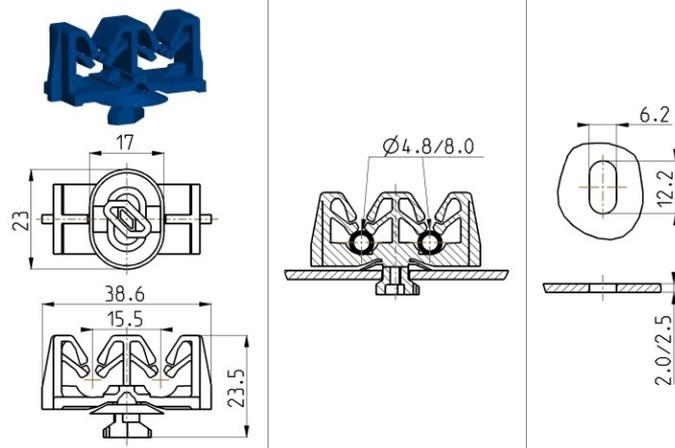


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0026

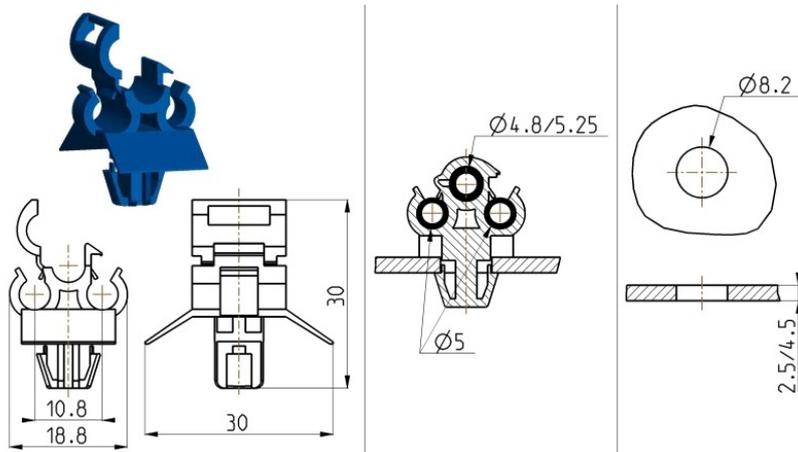




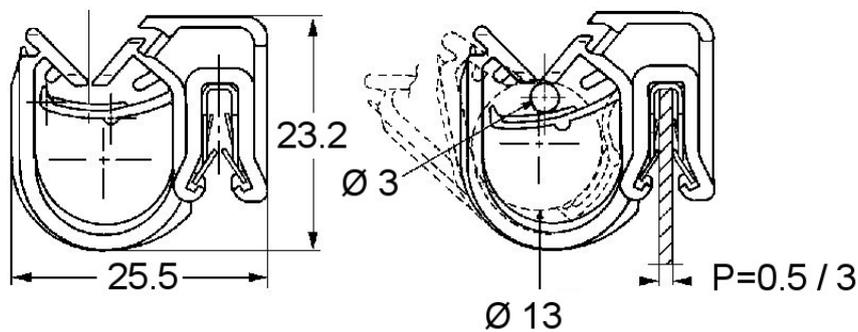
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0138



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0142

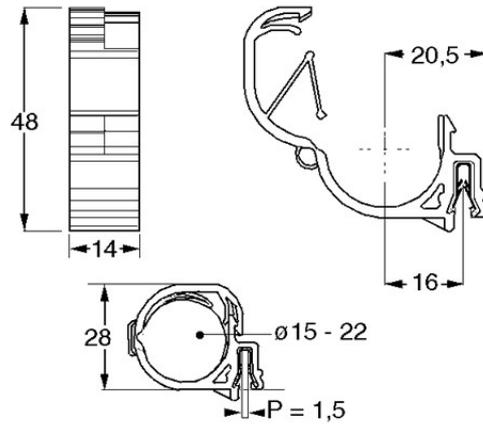


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : MP5377A

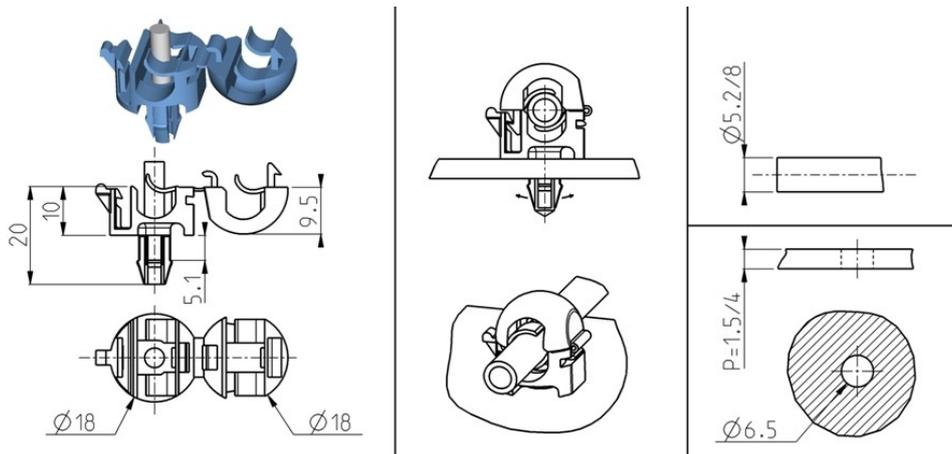




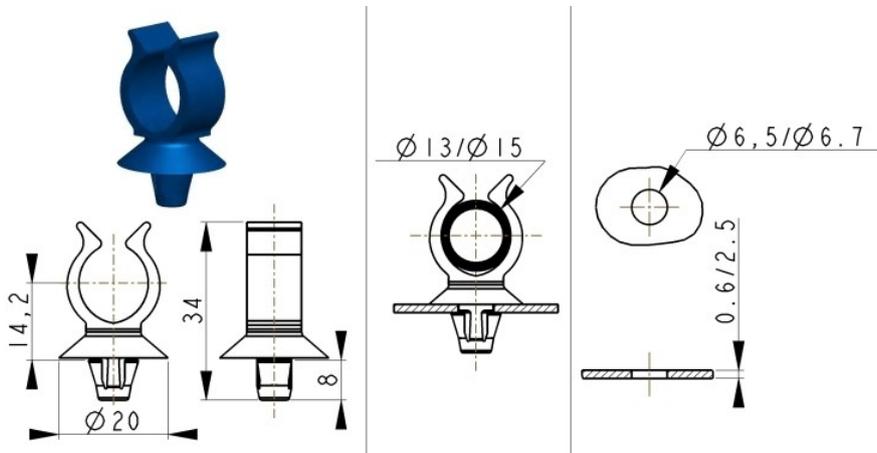
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : MP8462A



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : P8231B

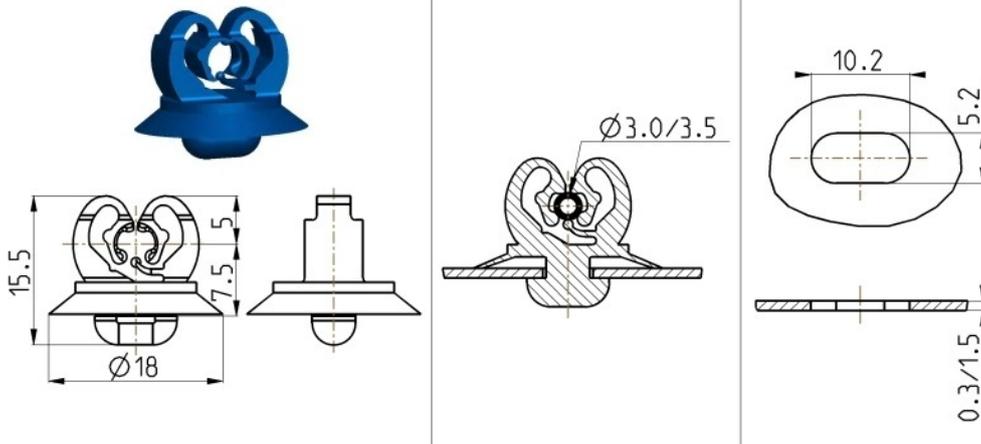


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04704

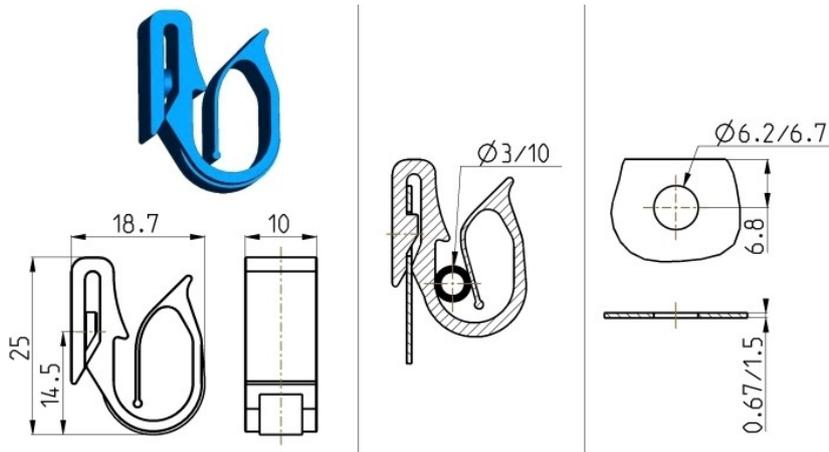




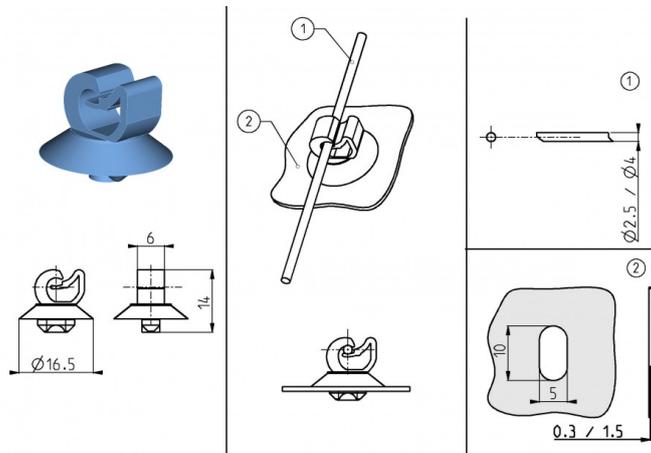
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04709



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04719

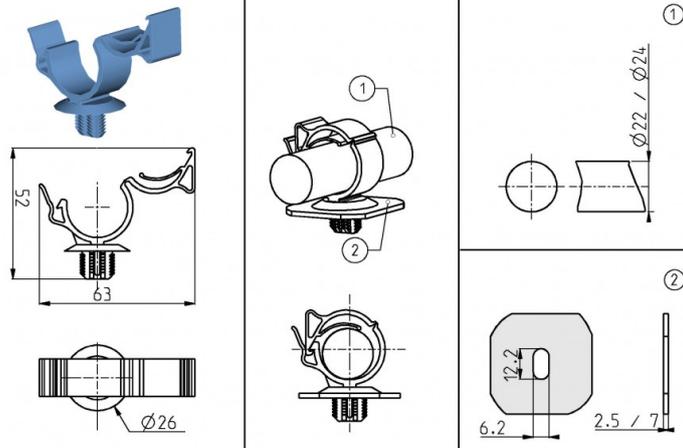


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04725

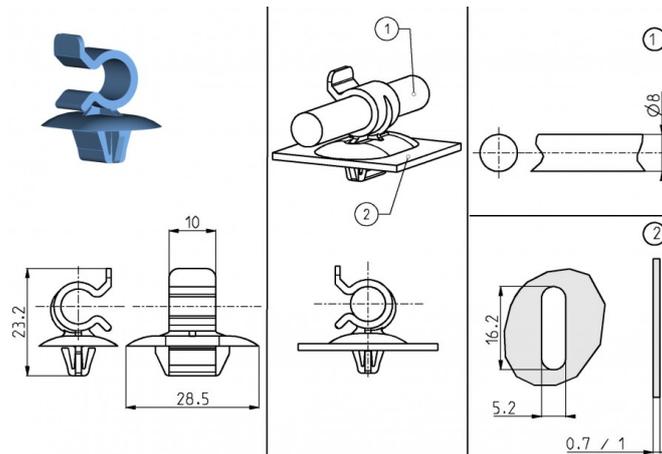




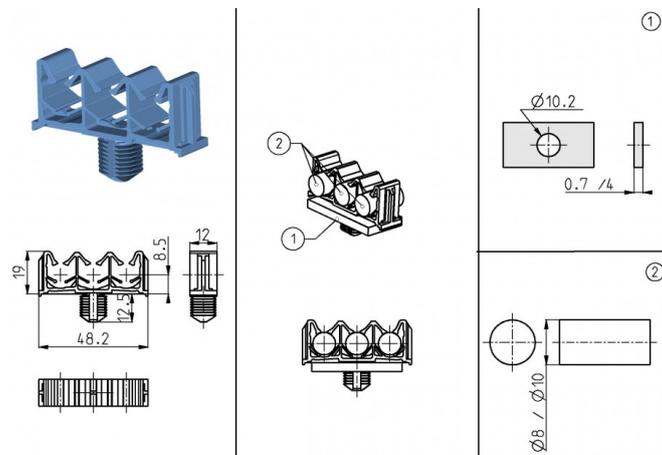
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04902



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05013

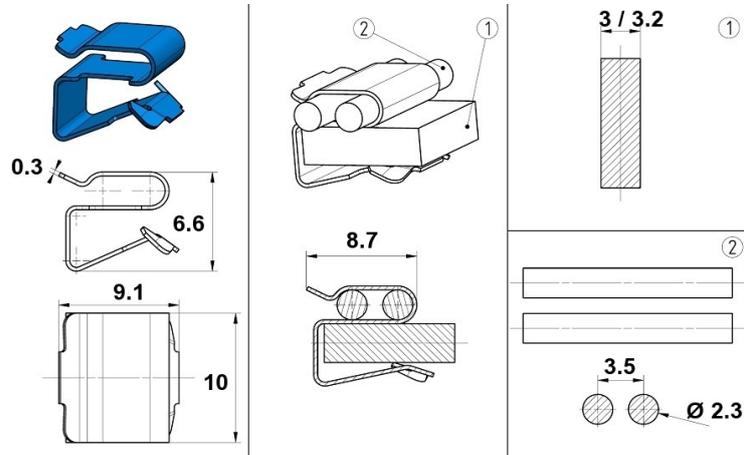


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05232

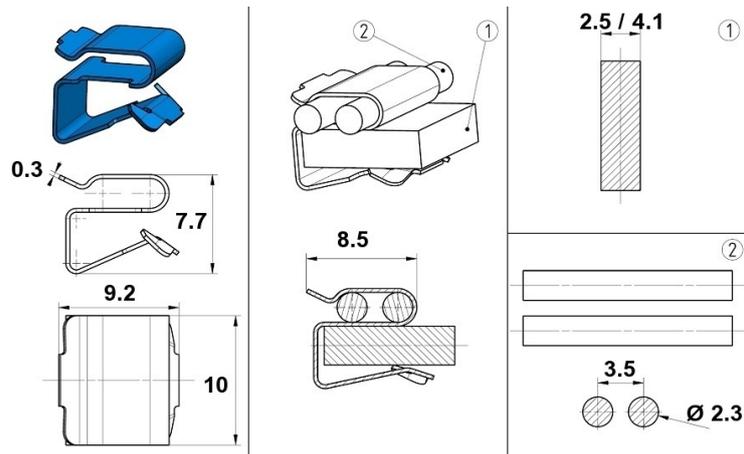




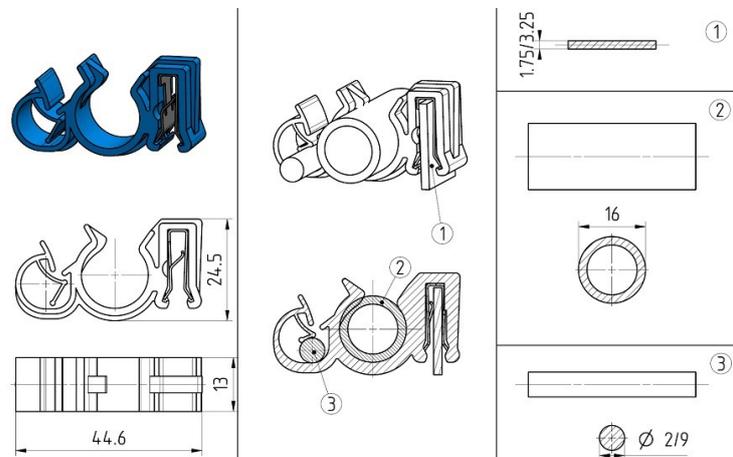
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : SCO7363ZYD



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : SCO7647AZD



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : ZUS7721





## FIXATIONS POUR TUBES, TIGES, CÂBLES ET FAISCEAUX

Éléments de fixation de câbles, tringles, tubes ou faisceaux, sur panneaux, profilés ou autres câbles.

### Attaches avec lanière pour tubes, câbles ou faisceaux

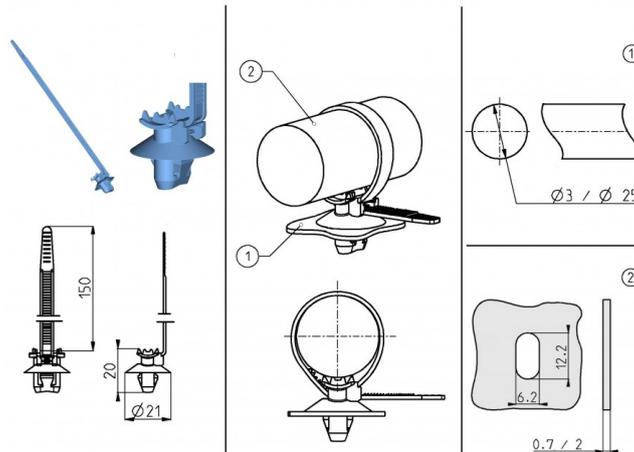
Ces pièces comportent ou utilisent une lanière pour la fixation de tubes, câbles ou faisceaux



Référence	Matériau	Couleur	Conditionnement	Type *	Nombre de tubes	Diamètre minimum de tube ou câble	Diamètre maximum de tube ou câble	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage / Diamètre du goujon (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Hauteur de la pièce (H)
PRD04848	Plastique	Noir	1200	•	1	3	25	0.7	2	12.2	6.2	21	170

\* TYPE : • A clipper dans un trou

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04848





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## FIXATIONS POUR TUBES, TIGES, CÂBLES ET FAISCEAUX

Éléments de fixation de câbles, tringles, tubes ou faisceaux, sur panneaux, profilés ou autres câbles.



### Écarteurs rigides pour tubes, câbles ou faisceaux

Ces pièces permettent de fixer ensemble plusieurs câbles, tubes ou faisceaux et de maintenir leur écartement



### Écarteurs pivotants pour tubes, câbles ou faisceaux

Ces pièces, composées de deux parties articulées, permettent de fixer ensemble plusieurs câbles, tubes ou faisceaux et de maintenir leur écartement.



### Goulottes

Ces pièces permettent le guidage et la fixation de câbles, tubes ou faisceaux dans des configurations spécifiques



### Attaches pour tringles

Ces pièces sont spécialement adaptées aux tringles droites ou coudées et se mettent en place par clippage dans un trou du support



### Accessoires et produits divers

Accessoires et produits divers pour la fixation de tubes, tringles, câbles et faisceaux.



## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Éléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Systemes de fermeture par attaches à visser ou à riveter et goujons

Les attaches comportent deux trous pour fixation sur le support par vis ou rivets. Les goujons se visent sur la partie mobile. L'ensemble permet un assemblage invisible montable et démontable aisément en aveugle

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	d1	d	B1	H1	H2	Épaisseur du métal (e)	Résistance (daN)	Forme
C4402452/R10292HG	Acier	•	Noir / Gris	1000/1000	•	1.5	5	51	18	14.3	5.2	M 6		10	25	0.4	1	b
C4402452/R6775	Acier	•	Noir / Gris	1000/1500	•	4	7.5	51	18	14.3	5.2	M 5		7	27.4	0.4	1	b
C4402552/R10292HG	Acier	•	Noir / Gris	1000/1000	•	1.5	5	51	18	14.4	5.2	M 6		10	25	0.5	3	b
C4402552/R6775	Acier	•	Noir / Gris	1000/1500	•	4	7.5	51	18	14.4	5.2	M 5		7	27.4	0.5	3	b
C4402652/R10292HG	Acier	•	Noir / Gris	1000/1000	•	1.5	5	51	18	14.5	5.2	M 6		10	25	0.6	5	b
C4402652/R6775	Acier	•	Noir / Gris	1000/1500	•	4	7.5	51	18	14.5	5.2	M 5		7	27.4	0.6	5	b
C4402752/R10292HG	Acier	•	Noir / Gris	1000/1000	•	1.5	5	51	18	14.6	5.2	M 6		10	25	0.7	8	b
C4402752/R6775	Acier	•	Noir / Gris	1000/1500	•	4	7.5	51	18	14.6	5.2	M 5		7	27.4	0.7	8	b
C4410/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4000	•	2.2	3	26	12	7.6		M 5	7.5	10	12.7	0.3	3	b
C4410/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4000	•	1.5	2.1	26	12	7.6		M 5	7.5	10	12	0.3	3	b
C4410/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3000	•	7.2	8.2	26	12	7.6		M 5	7.5	10	18	0.3	3	b
C4410/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4000	•	3.1	4.1	26	12	7.6		M 5	7.5	10	14	0.3	3	b
C4410/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8000	••	2.2	3	26	12	7.6		M 3	7.5	4.5	12.7	0.3	3	c
C4410/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5000	•	0.9	1.4	26	12	7.6		M 4	7.5	10	11.4	0.3	3	b
C4410/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5000	•	2.5	3.8	26	12	7.6		4.2	7.5	8	13.4	0.3	3	b
C4410/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4000	•	4.2	5.2	26	12	7.6		M 4	7.5	7	15	0.3	3	b
C4411/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4000	•	2.2	3	26	12	7.7		M 5	7	10	12.7	0.4	6	b

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture / Zingage

\*\* TYPE : • Avec trou + goujon fileté, •• Avec trou + goujon taraudé



Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	d1	d	B1	H1	H2	Épaisseur du métal (e)	Résistance (daN)	Forme
C4411/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	1.5	2.1	26	12	7.7		M 5	7	10	12	0.4	6	b
C4411/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3 000	•	7.2	8.2	26	12	7.7		M 5	7	10	18	0.4	6	b
C4411/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	3.1	4.1	26	12	7.7		M 5	7	10	14	0.4	6	b
C4411/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8 000	••	2.2	3	26	12	7.7		M 3	7	4.5	12.7	0.4	6	c
C4411/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	0.9	1.4	26	12	7.7		M 4	7	10	11.4	0.4	6	b
C4411/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	2.5	3.8	26	12	7.7		4.2	7	8	13.4	0.4	6	b
C4411/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	4.2	5.2	26	12	7.7		M 4	7	7	15	0.4	6	b
C4412/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	2.2	3	26	12	7.8		M 5	7	10	12.7	0.5	9	b
C4412/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	1.5	2.1	26	12	7.8		M 5	7	10	12	0.5	9	b
C4412/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3 000	•	7.2	8.2	26	12	7.8		M 5	7	10	18	0.5	9	b
C4412/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	3.1	4.1	26	12	7.8		M 5	7	10	14	0.5	9	b
C4412/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8 000	••	2.2	3	26	12	7.8		M 3	7	4.5	12.7	0.5	9	c
C4412/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	0.9	1.4	26	12	7.8		M 4	7	10	11.4	0.5	9	b
C4412/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	2.5	3.8	26	12	7.8		4.2	7	8	13.4	0.5	9	b
C4412/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	4.2	5.2	26	12	7.8		M 4	7	7	15	0.5	9	b
C4413/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	2.2	3	26	12	7.9		M 5	7	10	12.7	0.6	12	b
C4413/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	1.5	2.1	26	12	7.9		M 5	7	10	12	0.6	12	b
C4413/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3 000	•	7.2	8.2	26	12	7.9		M 5	7	10	18	0.6	12	b
C4413/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	3.1	4.1	26	12	7.9		M 5	7	10	14	0.6	12	b
C4413/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8 000	••	2.2	3	26	12	7.9		M 3	7	4.5	12.7	0.6	12	c
C4413/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	0.9	1.4	26	12	7.9		M 4	7	10	11.4	0.6	12	b
C4413/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	2.5	3.8	26	12	7.9		4.2	7	8	13.4	0.6	12	b

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture / Zingage

\*\* TYPE : • Avec trou + goujon fileté, •• Avec trou + goujon taraudé



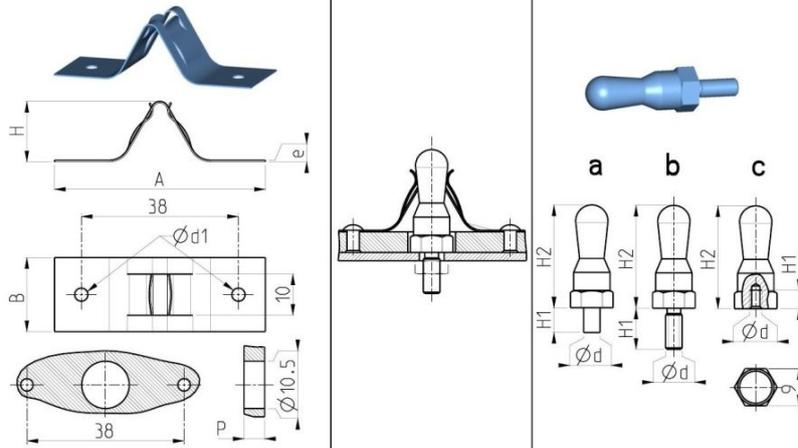
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	d1	d	B1	H1	H2	Épaisseur du métal (e)	Résistance (daN)	Forme
C4413/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	4.2	5.2	26	12	7.9		M 4	7	7	15	0.6	12	b
C4414/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	2.2	3	26	12	8		M 5	7	10	12.7	0.7	16	b
C4414/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	1.5	2.1	26	12	8		M 5	7	10	12	0.7	16	b
C4414/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3 000	•	7.2	8.2	26	12	8		M 5	7	10	18	0.7	16	b
C4414/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	3.1	4.1	26	12	8		M 5	7	10	14	0.7	16	b
C4414/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8 000	••	2.2	3	26	12	8		M 3	7	4.5	12.7	0.7	16	c
C4414/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	0.9	1.4	26	12	8		M 4	7	10	11.4	0.7	16	b
C4414/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	2.5	3.8	26	12	8		4.2	7	8	13.4	0.7	16	b
C4414/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	4.2	5.2	26	12	8		M 4	7	7	15	0.7	16	b
C4415/R6299	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	2.2	3	26	12	8.1		M 5	7	10	12.7	0.8	20	b
C4415/R6333	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	1.5	2.1	26	12	8.1		M 5	7	10	12	0.8	20	b
C4415/R6374	Acier	•	Noir / Gris	5000/3 000	•	7.2	8.2	26	12	8.1		M 5	7	10	18	0.8	20	b
C4415/R6486	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	3.1	4.1	26	12	8.1		M 5	7	10	14	0.8	20	b
C4415/R6707	Acier	•	Noir / Gris	5000/8 000	••	2.2	3	26	12	8.1		M 3	7	4.5	12.7	0.8	20	c
C4415/R6883	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	0.9	1.4	26	12	8.1		M 4	7	10	11.4	0.8	20	b
C4415/R7105	Acier	•	Noir / Gris	5000/5 000	•	2.5	3.8	26	12	8.1		4.2	7	8	13.4	0.8	20	b
C4415/R7253	Acier	•	Noir / Gris	5000/4 000	•	4.2	5.2	26	12	8.1		M 4	7	7	15	0.8	20	b

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture / Zingage

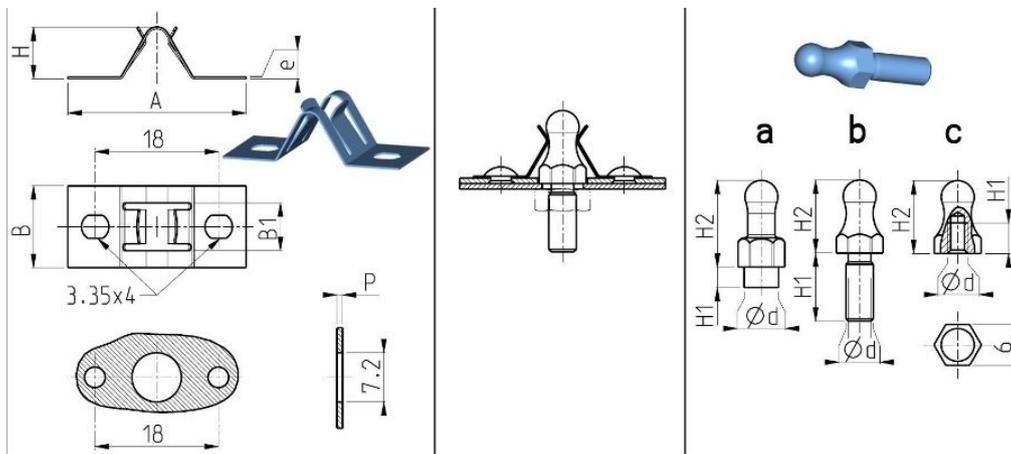
\*\* TYPE : • Avec trou + goujon fileté, •• Avec trou + goujon taraudé



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C4402452/R10292HG, C4402452/R6775, C4402552/R10292HG, C4402552/R6775, C4402652/R10292HG, C4402652/R6775, C4402752/R10292HG, C4402752/R6775



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C4410/R6299, C4410/R6333, C4410/R6374, C4410/R6486, C4410/R6707, C4410/R6883, C4410/R7105, C4410/R7253, C4411/R6299, C4411/R6333, C4411/R6374, C4411/R6486, C4411/R6707, C4411/R6883, C4411/R7105, C4411/R7253, C4412/R6299, C4412/R6333, C4412/R6374, C4412/R6486, C4412/R6707, C4412/R6883, C4412/R7105, C4412/R7253, C4413/R6299, C4413/R6333, C4413/R6374, C4413/R6486, C4413/R6707, C4413/R6883, C4413/R7105, C4413/R7253, C4414/R6299, C4414/R6333, C4414/R6374, C4414/R6486, C4414/R6707, C4414/R6883, C4414/R7105, C4414/R7253, C4415/R6299, C4415/R6333, C4415/R6374, C4415/R6486, C4415/R6707, C4415/R6883, C4415/R7105, C4415/R7253





## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Éléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Systemes de fermeture par attaches à clipper et goujons

Ces pièces se clippent sur le support fixe et les goujons se vissent sur la partie mobile. L'ensemble permet un assemblage invisible, montable et démontable aisément en aveugle

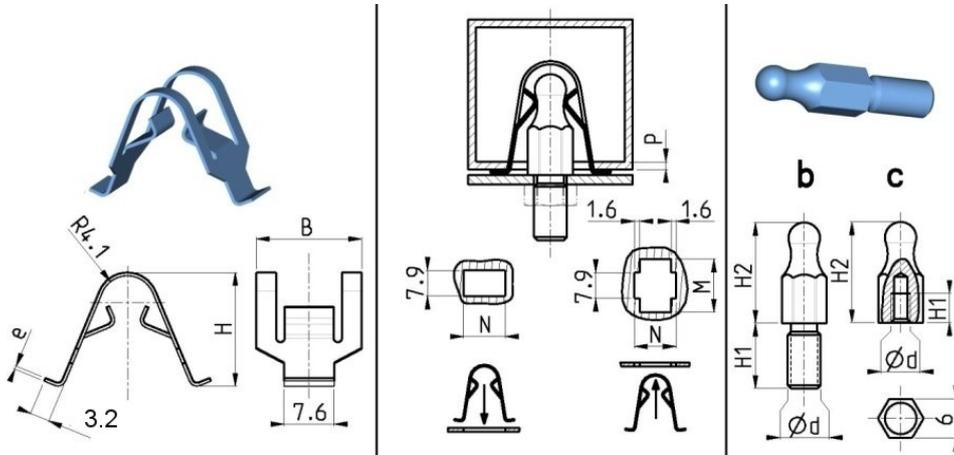
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Diamètre du poinçonnage (F)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	d	H1	H2	Épaisseur du métal (e)	Forme
C4406HG/R7105	Acier	•	Noir / Gris	3500/5000	•	0.9	1.2	16.3	16			16	14.4	4.2	8	13.4	0.5	b
C4407HG/R7105	Acier	•	Noir / Gris	3500/5000	•	0.9	1.2	16.3	16			16	14.6	4.2	8	13.4	0.7	b
C44341/R6883	Acier	•	Noir / Gris	4000/5000	•	0.5	0.8	9	7	10.5	17	6	13.4	M 4	10	11.4	0.4	b
C44342/R6333	Acier	•	Noir / Gris	8000/4000	•	0.9	1.2	9	7	10.5	17	6	13.8	M 5	10	12	0.4	b
C44343/R6299	Acier	•	Noir / Gris	8000/4000	•	1.3	1.6	9	7	10.5	17	6	14.2	M 5	10	12.7	0.4	b
C44343/R6707	Acier	•	Noir / Gris	8000/8000	••	1.3	1.6	9	7	10.5	17	6	14.2	M 3	4.5	12.7	0.4	c
C44344/R6299	Acier	•	Noir / Gris	8000/4000	•	1.7	2	9	7	10.5	17	6	14.6	M 5	10	12.7	0.4	b
C44344/R6707	Acier	•	Noir / Gris	8000/8000	••	1.7	2	9	7	10.5	17	6	14.6	M 3	4.5	12.7	0.4	c
C44347QJ/R6486	Acier	•	Noir / Gris	8000/4000	•	2.9	3.2	9	7	10.5	17	6	15.8	M 5	10	14	0.4	b
PRD05286/D574A	Métal Plastique		Noir	1500/3000	•••	2.8	2.8	17	12		22	18	14.8				0.4	
PRD05287/D574A	Métal Plastique		Noir	1500/3000	•••	2.8	2.8	17	12		22	18	14.8				0.3	

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture / Zingage

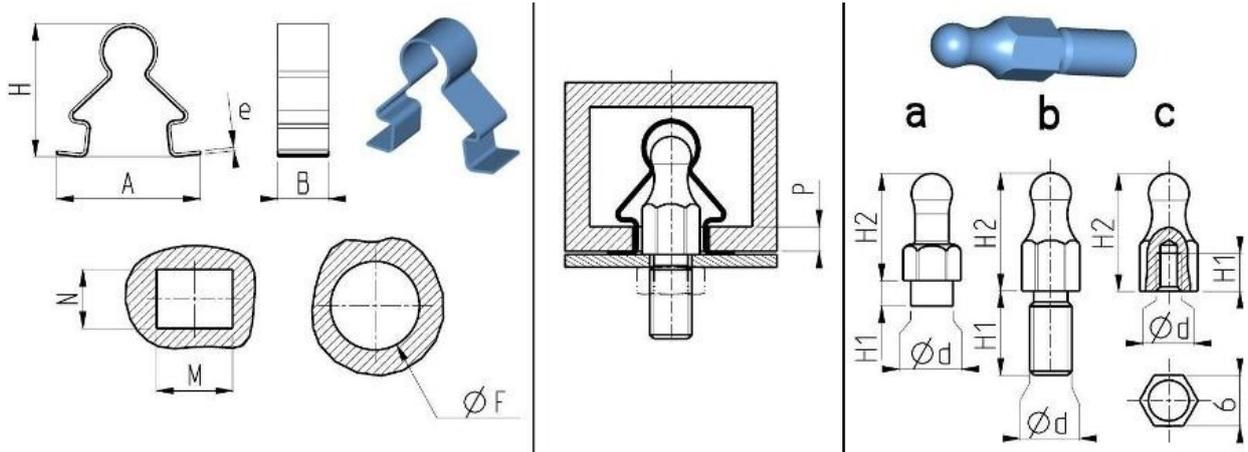
\*\* TYPE : • A clipper + goujon fileté, •• A clipper + goujon taraudé, ••• A clipper + goujon à clipper



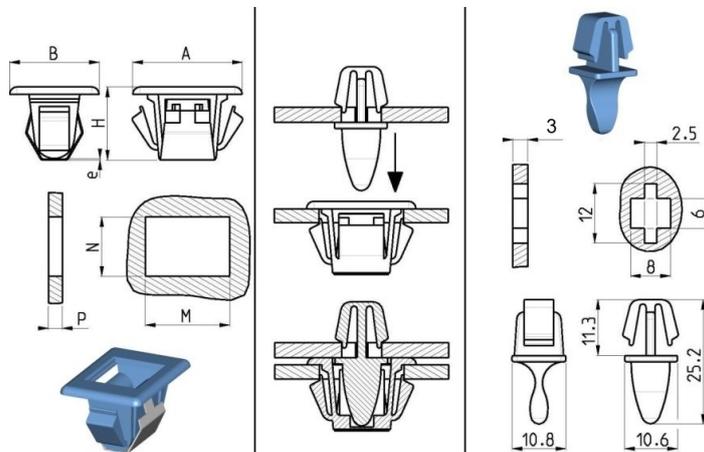
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C4406HG/R7105, C4407HG/R7105



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C44341/R6883, C44342/R6333, C44343/R6299, C44343/R6707, C44344/R6299, C44344/R6707, C44347QJ/R6486

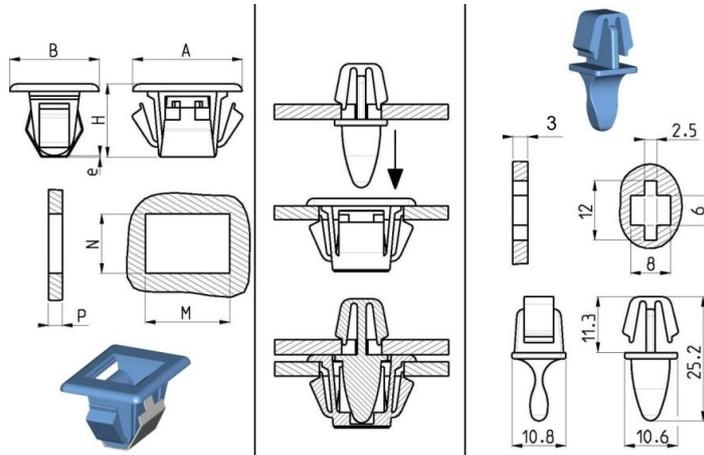


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05286/D574A





PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05287/D574A





## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Éléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Attaches à usage spécifique (Ebénisteries automobiles, joints, panneaux de porte...)

Ces pièces sont adaptées à un usage spécifique (Fixation d'ébénisteries automobiles, de joints, de panneaux de porte...)

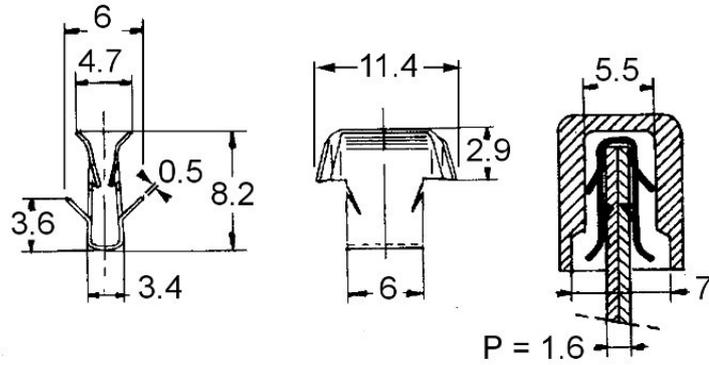
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Épaisseur mini du panneau 2 (P1)	Épaisseur maxi du panneau 2 (P1)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Diamètre du poinçonnage (F)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	A1	A2	B1	H1	H2	Épaisseur du métal (e)	
C2666TR	Acier	•	Noir	10000	•	1.6				5.5			8.2	11.4	6							0.5
C2856B	Acier	••	Noir	5000	•	1.5	3	1.5	1.5	9.5			9	12	13							0.4
C2866EJW	Acier	•	Gris	5000	•	1.5				7			17.5	10	8							0.5
C46241	Acier	••	Noir	10000	•	0.7	2						7.5	14.4	6.8							0.4
C46242	Acier	••	Noir	10000	•	2.1	3						6.8	14.4	7.8							0.4
C8229AEK	Acier	•••	Gris	2000	•	2	2	1.5	1.5	14.4	6		10	8.3	17.6							0.6
F412A	Plastique		Orange	15000	••	0.7	1.2	2	2	8.5	5.1	8	17		18	13.2	5.5	2	0.9	2.1		
PRD04515	Métal Plastique		Naturel	2000	•	2.5	2.7	2	2	8.2			28	17	18.1							0.4
PRD05085	Plastique		Gris	4250	•••	2.5	3	0.7	3.5	8.2			24		20.3							
PRD053463BJV	Acier	••••	Gris	3760	•	0.7	1.5			14	7.2		13	10	18							0.6
PRM03151A	Plastique		Jaune	15000	•••	1.3	1.8	2	2	8.5	5.1	8	17		18	13.2	5.5	2	0.9	2.1		
SC07643ZBJ	Acier	••••	Gris	15000	•••	3.5	3.5			10	5.5		10	9	11.5							0.4
ZUS7501	Métal Plastique		Gris	2000	••••	1.5	2	2	2	8			28	17	18.1							0.4
ZUS7503	Métal Plastique			2000	••••	0.7	1.2	2	2	8			28	17	16.6							0.4

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc lamellaire, •• Phosphatation-peinture, ••• Zinc-nickel, •••• Zinc alcalin

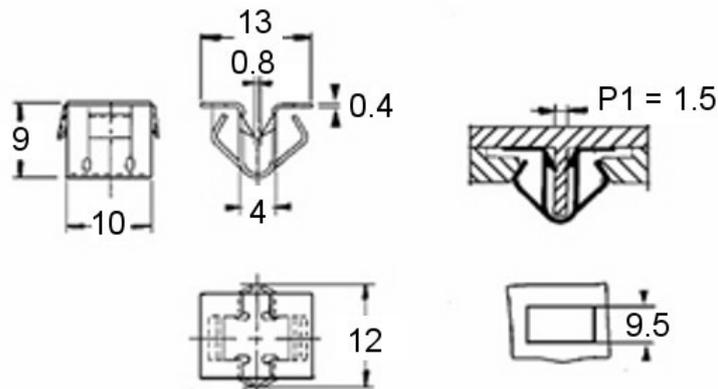
\*\* TYPE : • A clipper et pincer, •• Enfonceur direct, ••• A clipper dans un trou, •••• A clipper



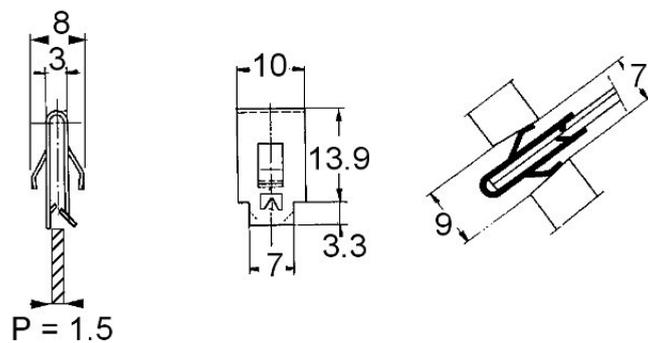
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2666TR



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2856B

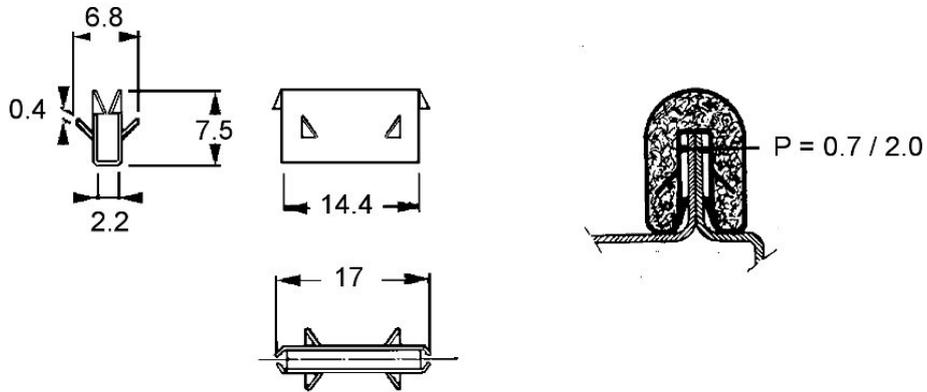


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2866EJW

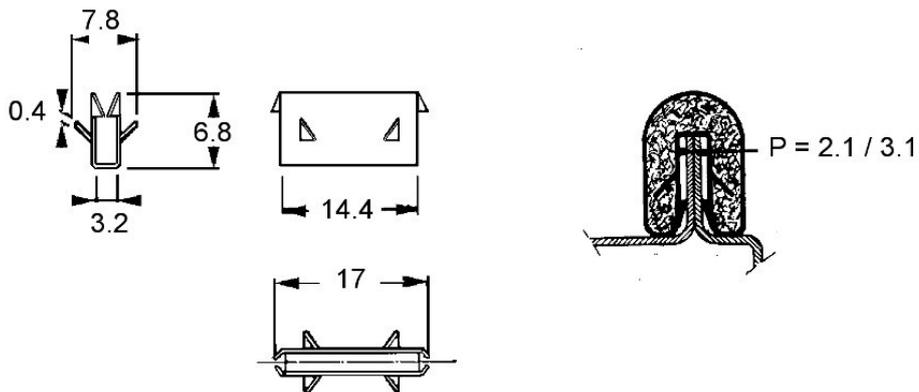




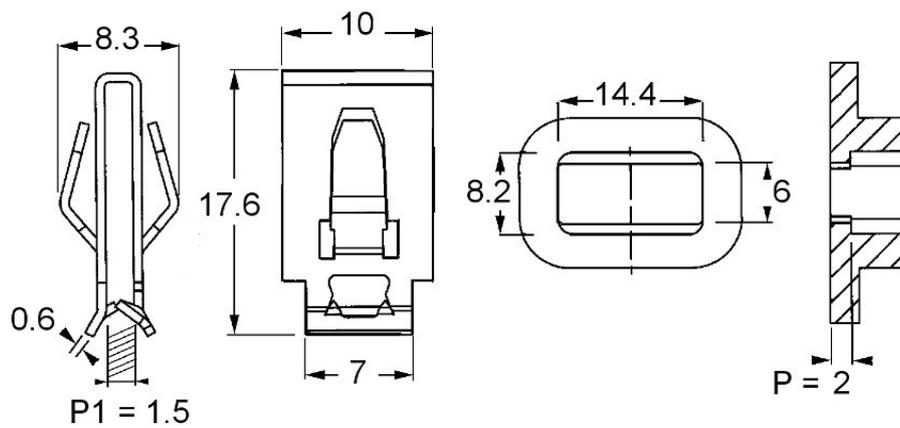
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C46241



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C46242

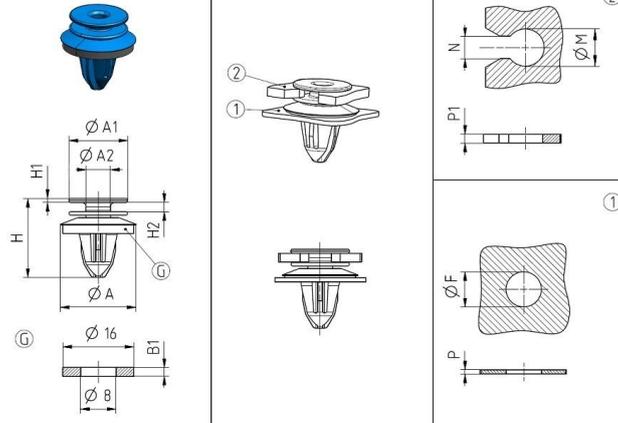


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C8229AEK

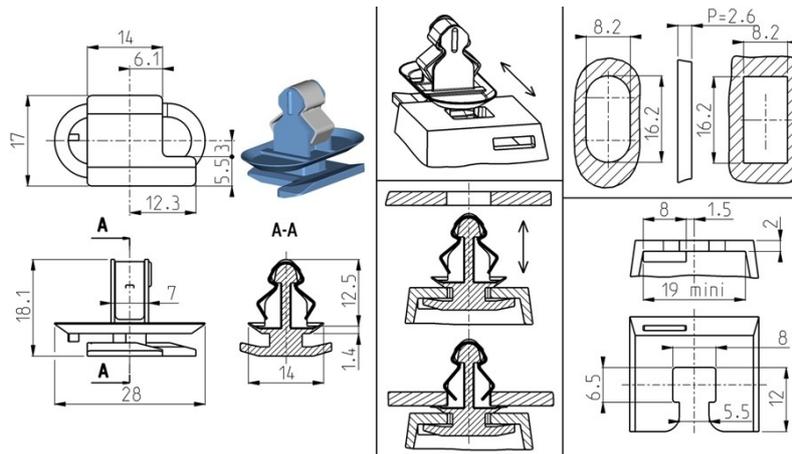




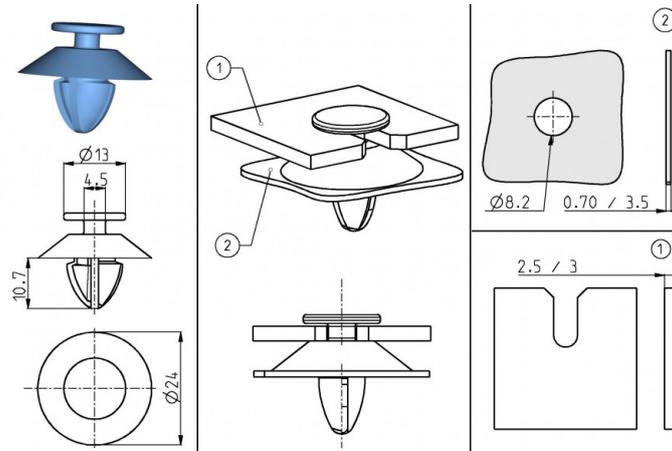
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : F412A



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04515

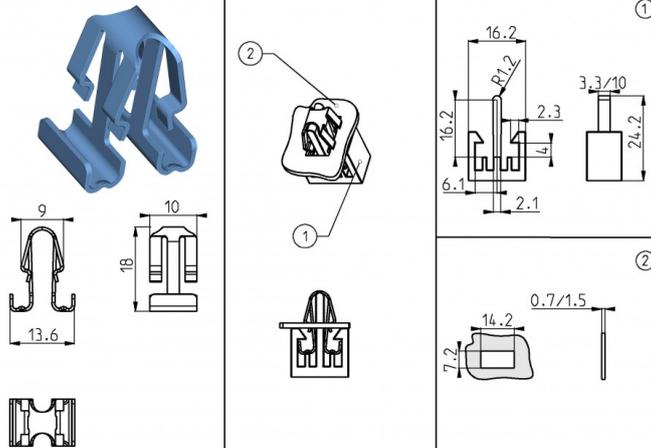


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05085

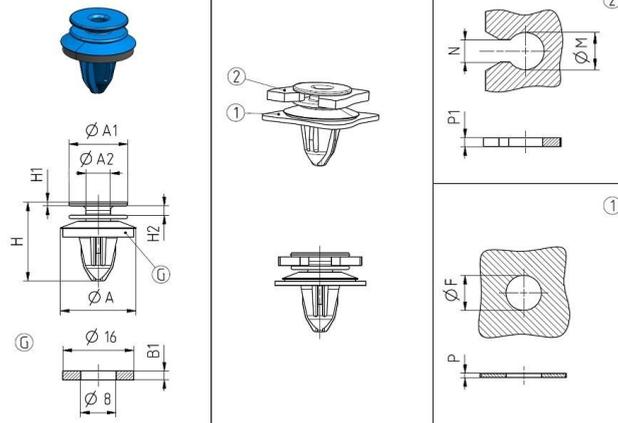




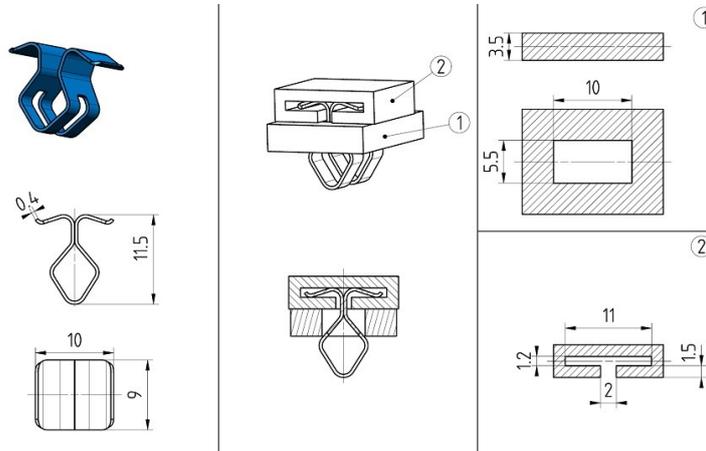
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD053463BJV



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRM03151A

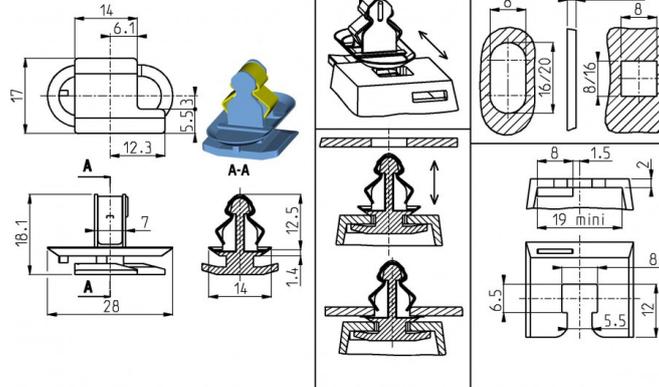


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : SCO7643ZBJ

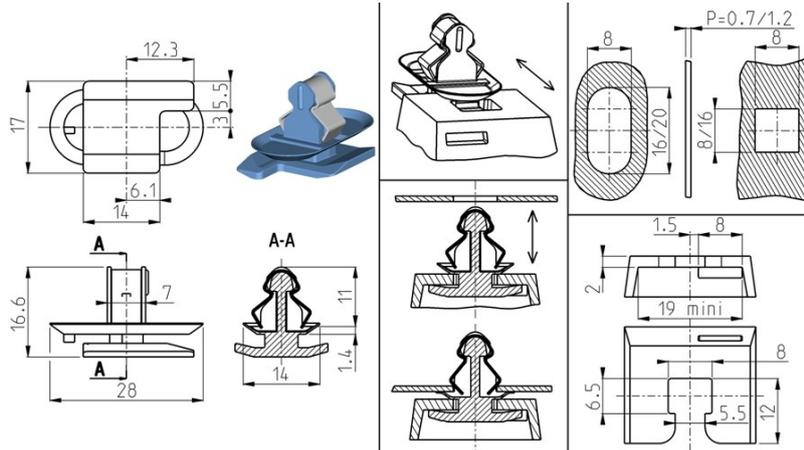




PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : ZUS7501



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : ZUS7503





## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Éléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Attaches à patte de clippage

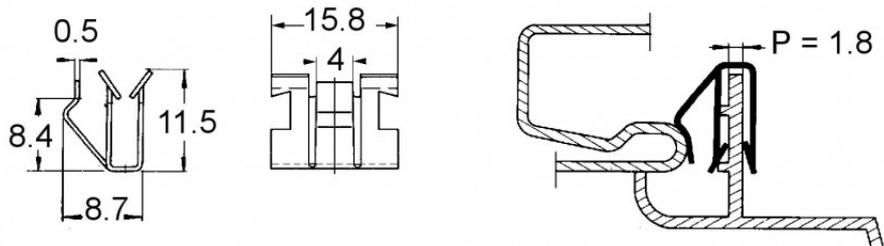
Ces pièces comportent une patte permettant de plaquer un élément sur ou dans son support

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)
C2633AHG	Acier	•	Gris	5000	•	1.8	1.8	11.5	15.8	9.3	0.5
C2800LR	Acier	••	Gris	2500	•	1.8	2.5	14.3	12.7	11.7	0.5
C2904EK	Acier	•••	Gris	5000	••	1.5	1.5	10.5	12	14	0.5
C3693	Acier	••••	Noir	7000	•	1.8	2.5	13.9	12.7	10	0.3
C3702EK	Acier	•••	Gris	10000	•	1.6	2	9	12	8.1	0.4
C4625LD	Acier	••	Gris	6000	•	2.2	2.6	10	12	12.4	0.4
C8384MP	Acier	••	Gris	2500	•	1.8	2.5	14	12.7	9.4	0.3
C8799CEK	Acier	•••	Gris	10000	•••			14.6	12	6.8	0.4
D868AEK	Acier	•••	Gris	10000	•••			15.1	12	7.5	0.4
D929A	Acier		Gris	10000	•••			17	12	9.9	0.3
PRD05222CJ	Acier	••••	Noir	10000	•	1.3	1.8	15	8.5	13.2	0.5

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcalin, •• Zinc lamellaire, ••• Zinc-nickel, •••• Phosphatation-peinture

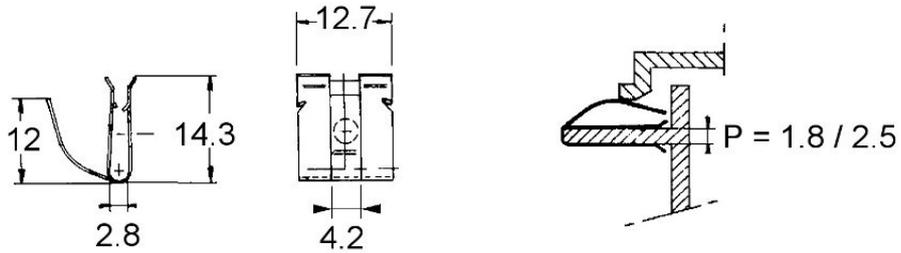
\*\* TYPE : • A pincer avec patte, •• A pincer simple, ••• A enfoncer avec patte

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2633AHG

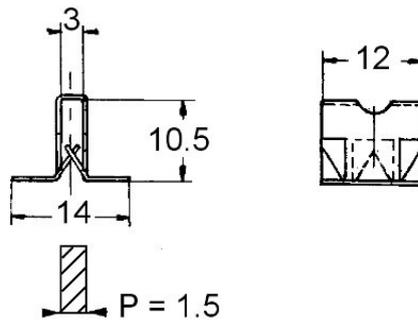




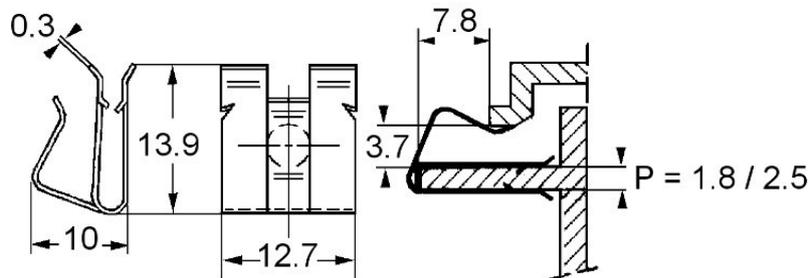
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2800LR



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2904EK

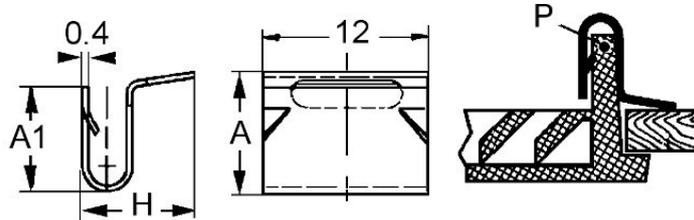


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C3693



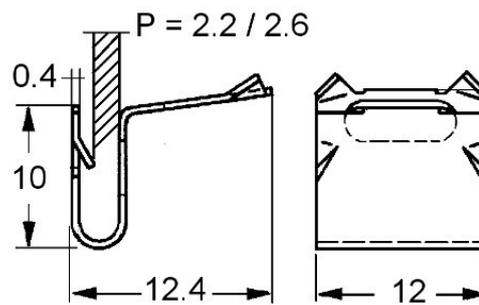


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C3702EK

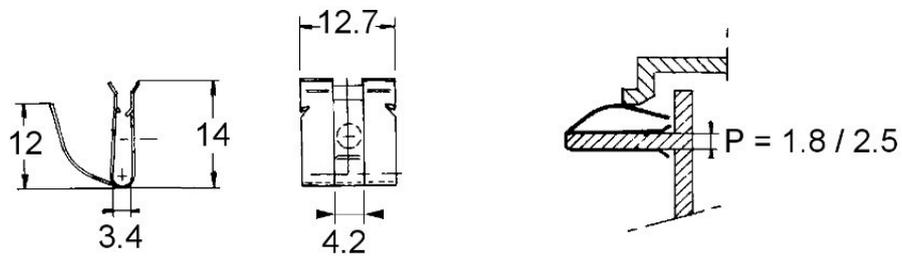


C3702	:	P=1.6 / 2	:	A=9	:	A1=7.6	:	H=8.1
C4617	:	P=2 / 2.5	:	A=8.9	:	A1=7.5	:	H=8.4
C8369	:	P=1.2 / 1.4	:	A=9	:	A1=7.6	:	H=8.1

PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C4625LD

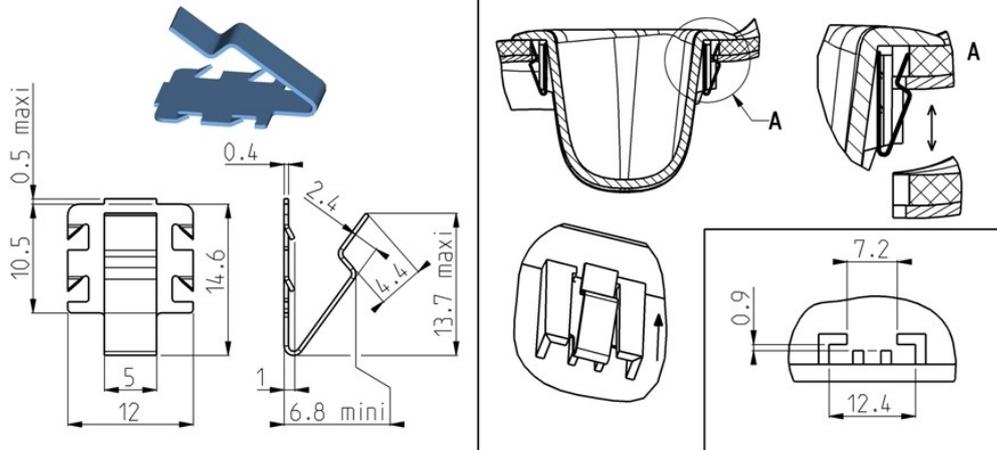


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C8384MP

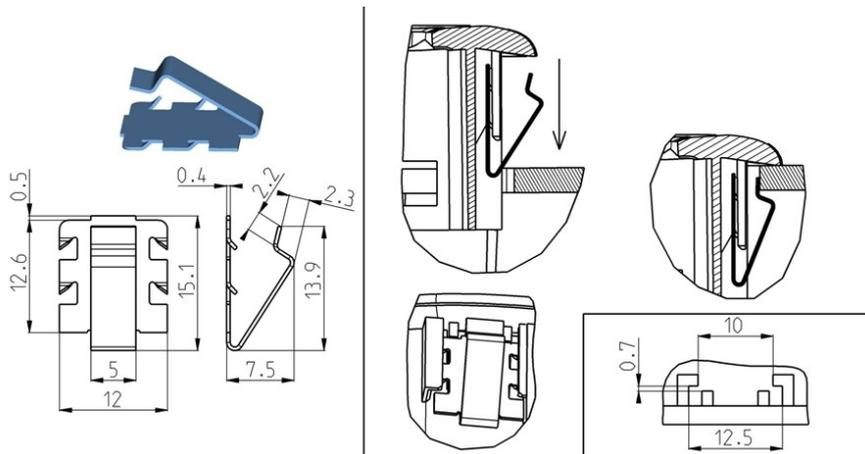




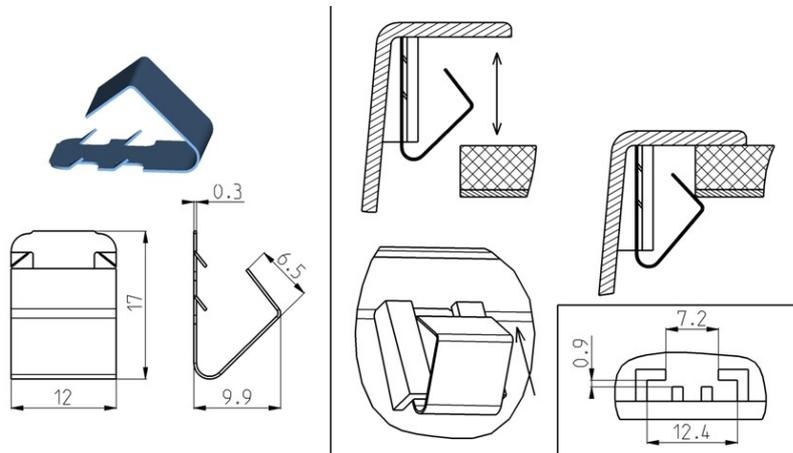
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C8799CEK



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : D868AEK

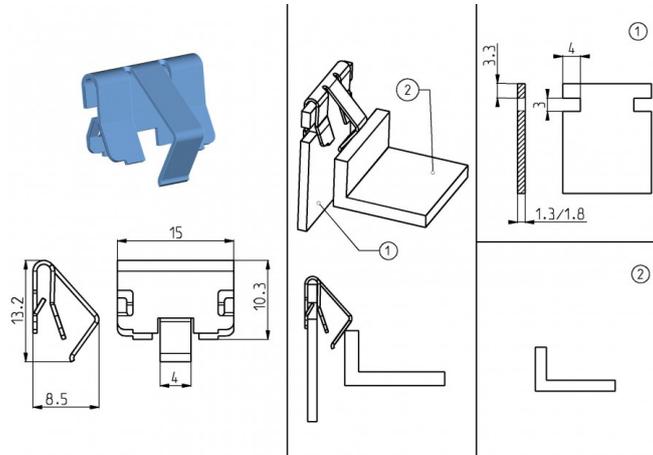


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : D929A





PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD05222CJ





## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Éléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Attaches à pincer simple

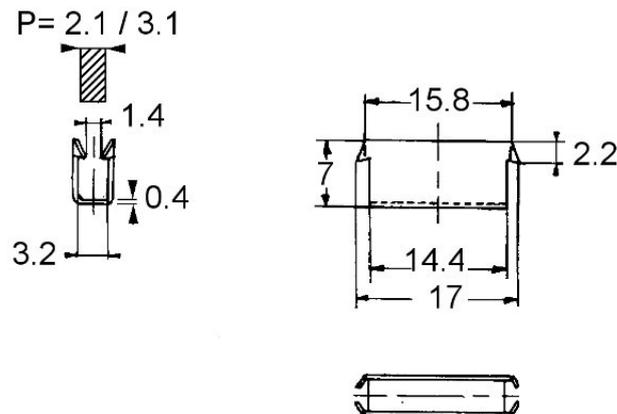
Ces pièces permettent l'assemblage par pincement de deux panneaux l'un sur l'autre

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type **	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)	Forme
C2823	Acier	•	Noir	10000	•	2.1	3.1	7	17	4	0.4	
C4741	Acier	•	Noir	10000	•	0.8	1.8	8.5	12	2.8	0.4	f
C4792JZ	Acier	••	Gris	3000	•	5.3	6.3	11	12	8	0.5	f
C5132KO	Acier	••	Gris	8000	•	3.5	5	11	12	7.8	0.5	f
PRD04713	Plastique		Naturel	1500	•	2	4	34.5	20	16.7		
SCO6963ZBJ	Acier	•••	Gris	12000	•	1.5	2.5	7	4	3.2	0.4	
SCO7041BTBJ	Acier	•••	Gris	7000	•	3	4	13	8	4.3	0.5	d

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture, •• Zinc lamellaire, ••• Zinc alcalin

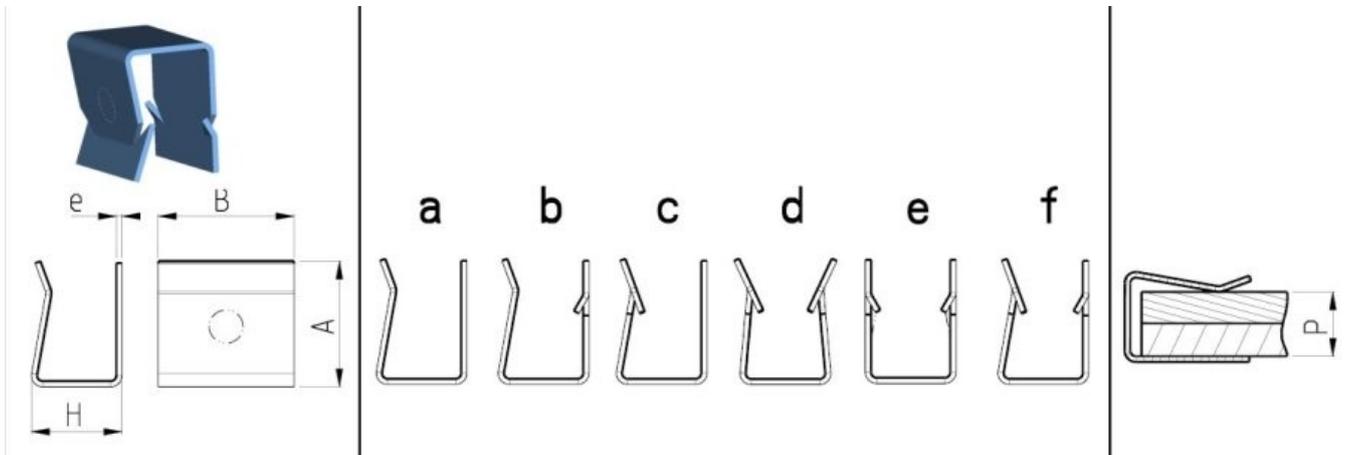
\*\* TYPE : • A pincer simple

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C2823

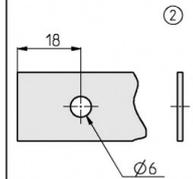
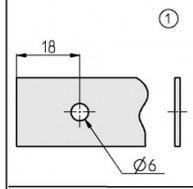
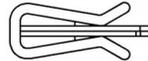
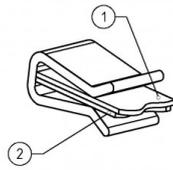
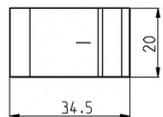
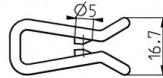
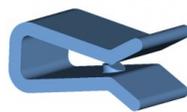




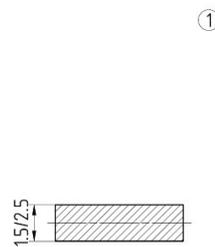
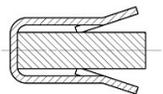
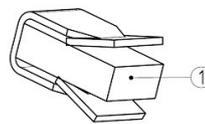
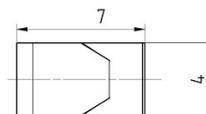
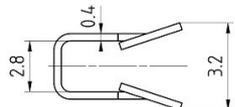
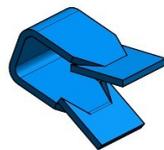
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C4741, C4792JZ, C5132KO



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04713

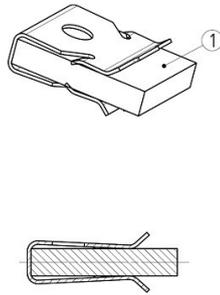
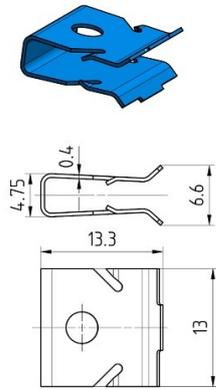


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : SCO6963ZBJ





PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : SCO7041BTBJ



①





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## FIXATIONS POUR PANNEAUX

Eléments de fixation, sans vis ou écrou, de panneaux entre eux.

### Systemes de fermeture par attaches à visser ou à riveter et boutons quart de tour

Les attaches comportent deux trous pour fixation sur le support par vis ou rivets. Les boutons sont retenus par une rondelle clip sur la partie mobile. Le montage / démontage est réalisé par quart de tour.



#### Attaches à pincer double

Ces pièces permettent d'assembler par pincement deux panneaux se chevauchant légèrement



#### Attaches à clipper en Oméga

Ces pièces sont en forme d'oméga ( $\Omega$ ) et permettent d'assembler deux panneaux d'épaisseur élevée ou de forme adaptée



#### Attaches simples à visser, à riveter ou à clipper

Ces pièces peuvent comporter une empreinte de vissage, un trou pour rivetage, une pince ou un clip pour fixation directe. Elles peuvent permettre un assemblage invisible, montable et démontable en aveugle



#### Boutons 1/4 tour

Ces pièces sont des boutons fonctionnant par quart de tour. Ils permettent de verrouiller une trappe sur un support



## FIXATIONS SUR AXES (1). MONTAGE AXIAL

Éléments de fixation, à montage axial, de panneaux, boutons, logos... sur un axe.

### Arrêts d'axe à montage axial (Pour arbres)

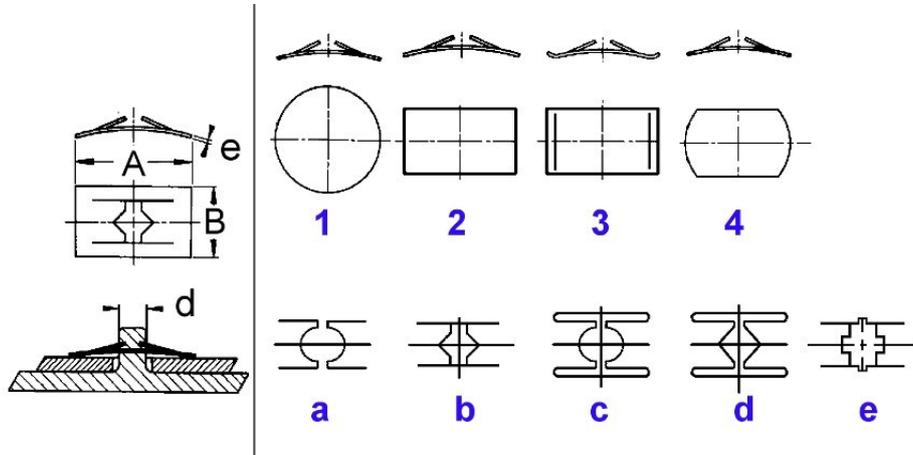
Ces pièces se fixent sur un axe lisse.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type	Longueur ou diamètre du support (d)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)	Forme
FP3004HG	Acier	•	Gris	20000	Fixe à montage axial	4	12	8		0.4	2b
FP3012	Acier	••	Noir	3000	Fixe à montage axial	12	36	24		0.5	2b
FR3410JZ	Acier	•••	Gris	5000	Fixe à montage axial	10	23.5			0.5	1b
FR3426JZ	Acier	•••	Gris	10000	Fixe à montage axial	6	24			0.4	1b
FRL3456	Acier	••	Noir	5000	Fixe à montage axial	20	28.6		1.3	0.4	2
FRL3457JZ	Acier	•••	Gris	3000	Fixe à montage axial	8	22		2	0.3	2
FRL3458JZ	Acier	•••	Gris	20000	Fixe à montage axial	8	15		1	0.3	2
SF05966NT	Acier	•	Gris	20000	Fixe à montage axial	6	15.3		1.4	0.3	3
SF06316ZZD	Inox		Gris	100000	Fixe à montage axial	5	10.2		0.6	0.25	2
SF07155BHD	Inox	••••	Gris	150000	Fixe à montage axial	4	8.7			0.3	1
SFP5003NT	Acier	•	Gris	25000	Fixe à montage axial	5	15.8	9.5	1.7	0.35	2b
SFR5460ZCJ	Acier	•	Gris	10000	Fixe à montage axial	12	22		1.4	0.5	1

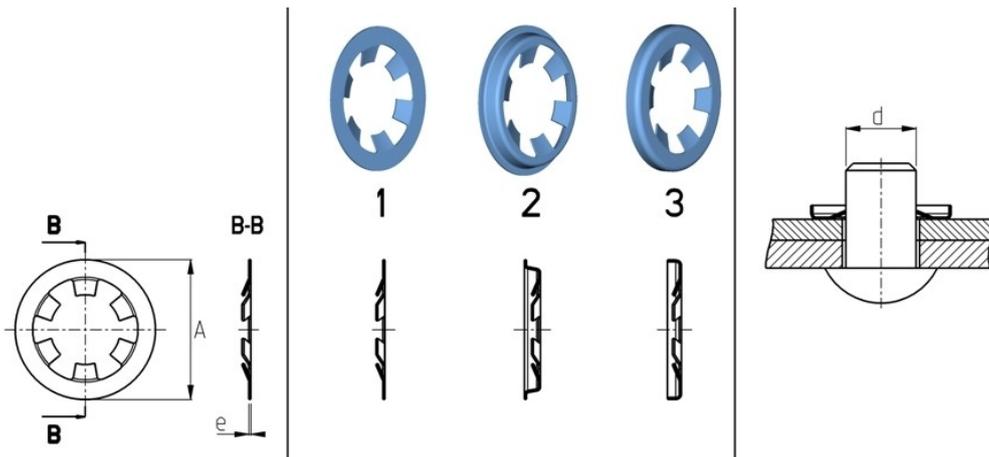
\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcalin, •• Phosphatation-peinture, ••• Zinc lamellaire, •••• Zinc-nickel



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : FP3004HG, FP3012, FR3410JZ, FR3426JZ, SFP5003NT



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : FRL3456, FRL3457JZ, FRL3458JZ, SFO5966NT, SFO6316ZZD, SFO7155BHD, SFR5460ZCJ





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## FIXATIONS SUR AXES (1). MONTAGE AXIAL

Éléments de fixation, à montage axial, de panneaux, boutons, logos... sur un axe.

### Arrêts d'axe à montage axial (Pour alésages)

Ces pièces se fixent dans un alésage lisse.



### Attaches spéciales à montage axial

Ces pièces, de formes spécifiques se fixent sur un axe lisse.



### Clips tubulaires métalloplastiques

Ces pièces permettent de clipper un axe dans le trou d'un panneau.



### Clips tubulaires (série CE)

Ces pièces permettent de clipper un axe dans le trou d'un panneau.



### Attaches pour boutons et manettes (Série CB)

Ces pièces se montent sur un bouton ou une manette en plastique dur pour assurer sa liaison avec un axe muni d'un méplat.

### Attaches pour boutons et manettes (Série CA)

Ces pièces se montent sur un bouton ou une manette en plastique dur pour assurer sa liaison avec un axe muni d'un méplat.

### Attaches spéciales pour boutons et manettes

Ces pièces se montent dans un bouton ou une manette en plastique dur pour assurer sa liaison avec un axe muni d'un méplat.



## CLIPS ET RIVETS À ENFONCER

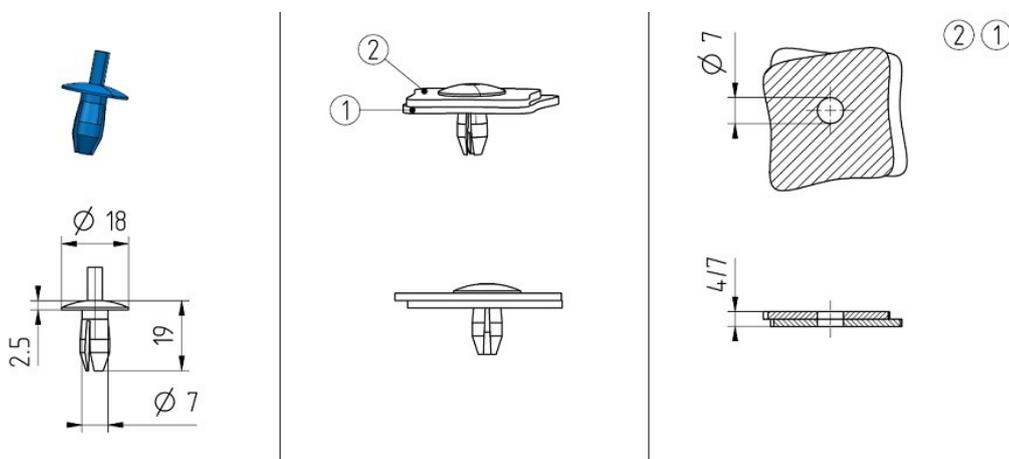
Éléments de fixation à monter dans un trou (traversant ou pas) pour assembler des panneaux par la face avant.

### Rivets avec poussoir de verrouillage

Ces pièces se mettent en place dans un trou rond et sont verrouillées par l'enfoncement d'un pion. Certaines sont démontables et réutilisables.

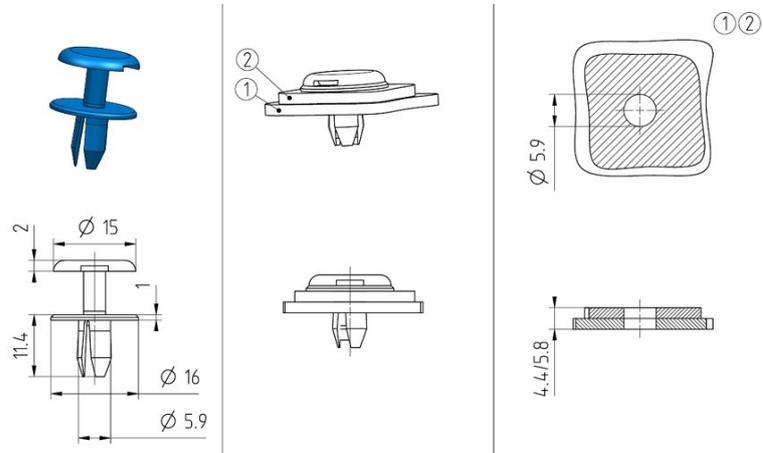
Référence	Matériau	Couleur	Conditionnement	Type	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Hauteur de la pièce (H)	H1	H2
00027	Plastique	Noir	5000	Avec pion à enfoncer	4	7	7	18	19		
02004	Plastique	Noir	1500	Avec pion à enfoncer	4.4	5.8	5.9	16	13.4		
EPL0045	Plastique	Noir	4500	Avec pion à enfoncer	2	7	5	10	22		
EPL0090	Plastique	Noir	8000	Avec pion à enfoncer	1.5	5	5.7	10	17		
P0162NAT	Plastique	Naturel	5000	Avec pion à enfoncer	1	4	8.1	12		15	4.5
P1504NOIR	Plastique	Noir	10000	Avec pion à enfoncer	2	6	4	7.5		12.5	2.4
P1506NAT	Plastique	Naturel	5000	Avec pion à enfoncer	2	6	6	10		15	3.2
P1514NOIR	Plastique	Noir	6000	Avec pion à enfoncer	1	3	4	8		10	2.4
PRD04766	Plastique	Noir	1700	Avec pion à enfoncer	3.8	6	6.5	22	28.4		

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 00027

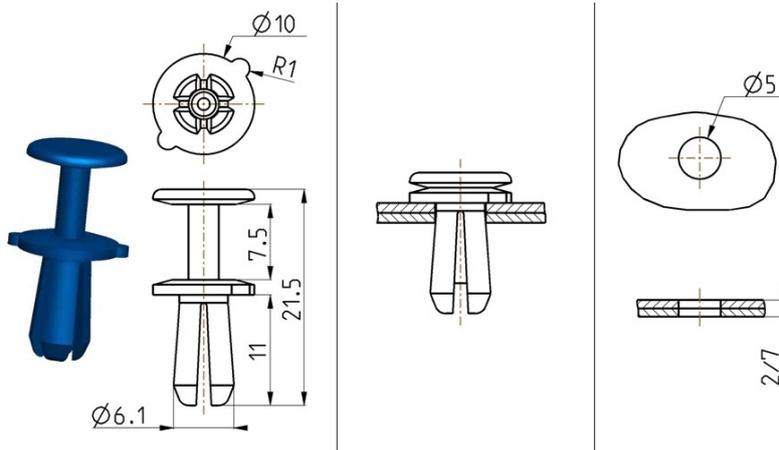




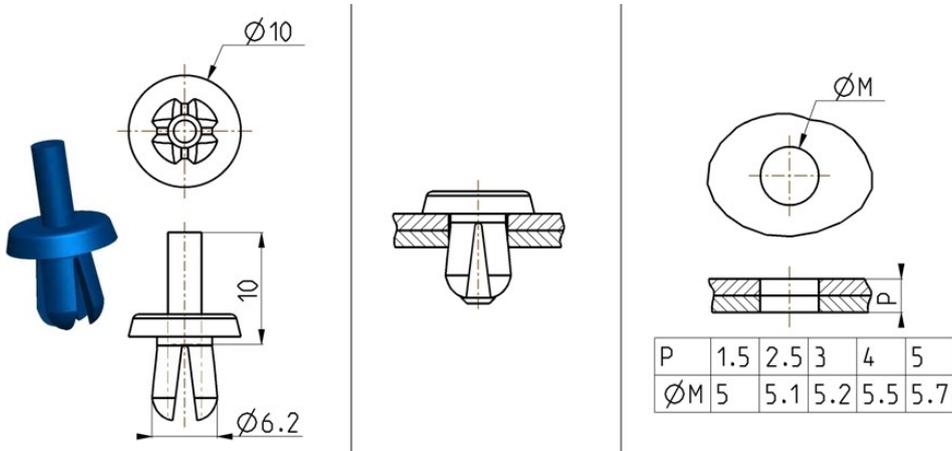
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 02004



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0045

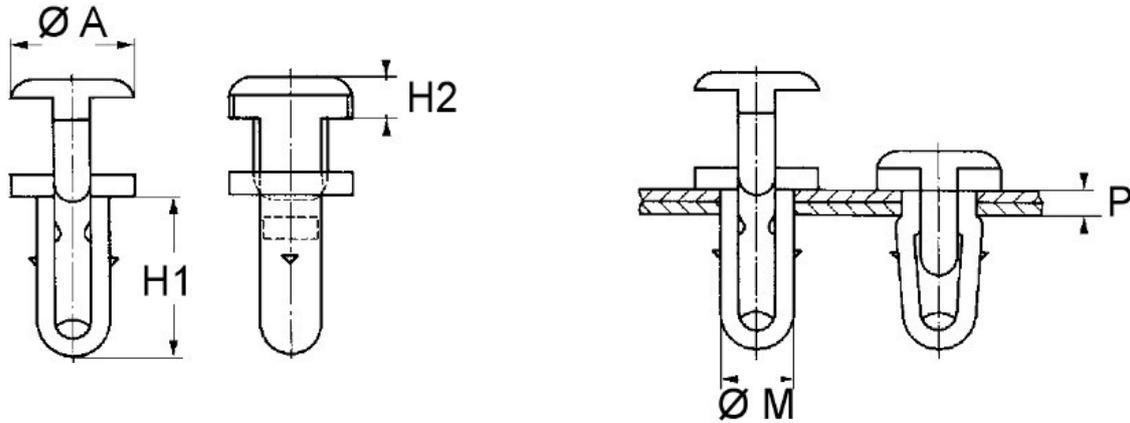


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0090

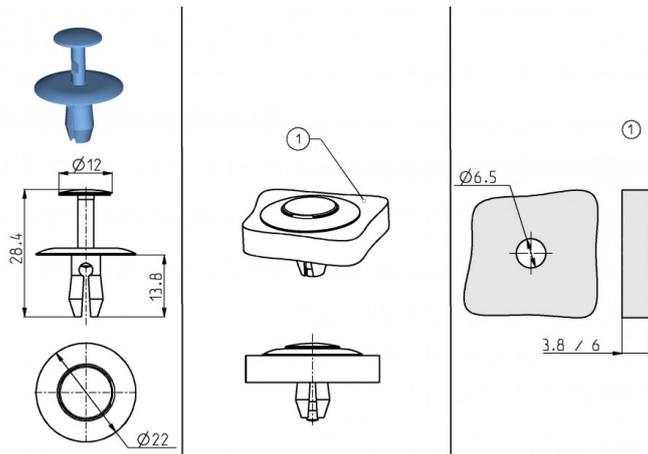




PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : P0162NAT, P1504NOIR, P1506NAT, P1514NOIR



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04766





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## CLIPS ET RIVETS À ENFONCER

Éléments de fixation à monter dans un trou (traversant ou pas) pour assembler des panneaux par la face avant.

### Clips à enfoncer pour mono épaisseur

Ces pièces se mettent en place par simple pression dans un trou généralement rond du support. Certaines peuvent être utilisées comme obturateurs.



### Clips à enfoncer pour épaisseurs multiples (Par exemple sapin)

Ces pièces se mettent en place par simple pression dans un trou rond du support. Elles sont utilisables sur une large plage d'épaisseurs.



### Clips à tête fermée (Forme en "T")

Ces pièces se mettent en place dans un trou par simple pression. Elles sont démontables et réutilisables.



### Clips à tête ouverte (Forme en "V")

Ces pièces se mettent en place dans un trou par simple pression. Elles sont démontables et réutilisables.



### Rivets à sertir par tige de traction

Ces pièces sont mises en place dans un trou rond et sont verrouillées par traction de la tige avec un outil spécial. Elles assurent un assemblage étanche.



## OBTURATEURS, PASSE-FILS ET ANTIROTATIONS DE COSSES DE MASSE

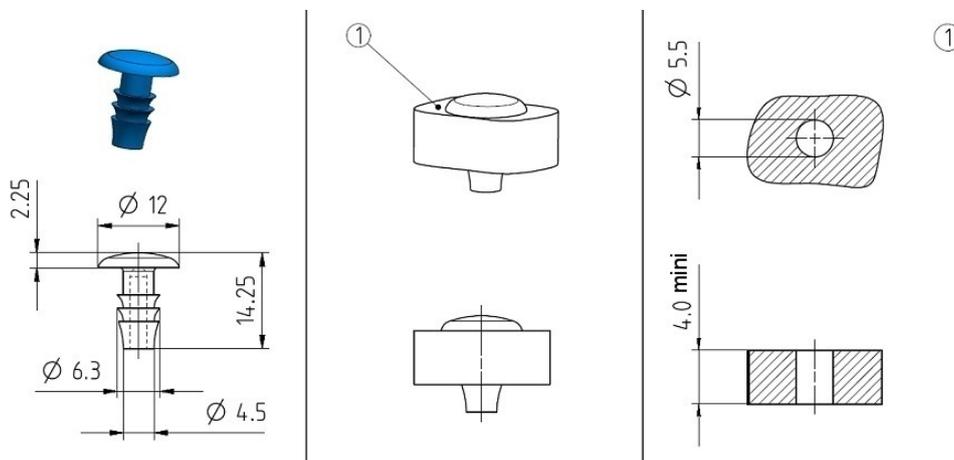
Obturation d'ouvertures dans panneaux ou tubes. Passe fils. Anti-rotations de cosses de masse.

### Obturbateurs

Ces pièces permettent de refermer esthétiquement un trou dans un support par simple clippage. Certaines assurent une fonction d'étanchéité.

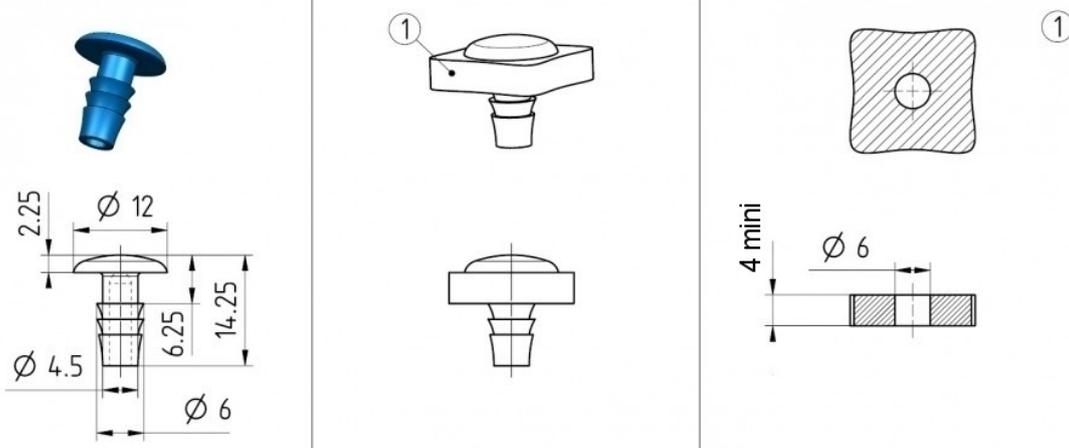
Référence	Matière	Couleur	Conditionnement	Type	Epaisseur mini du panneau (P)	Epaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Hauteur de la pièce (H)
00034-1	Plastique	Noir	4000	Obturbateur	4		5.5	12	14.25
02073	Plastique	Noir	4000	Obturbateur	4		6	12	14.25
EPL0050	Plastique	Noir		Obturbateur	0.8	1.2	40	55.9	11.5
P1569	Plastique	Naturel	7000	Obturbateur	0.7	0.7	10.2	15	15.1
PRD04720	Plastique	Noir	2000	Obturbateur	0.7	3.5	25	37	11
PRD04923	Plastique	Noir	600	Obturbateur	0.7	3	20.5	29	8.9
PRD04926	Plastique	Noir	400	Obturbateur	5	6.5	40	54	12.6

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 00034-1

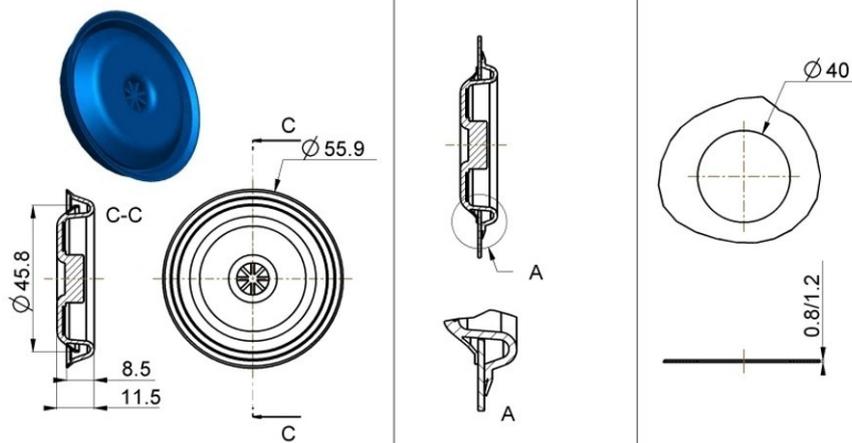




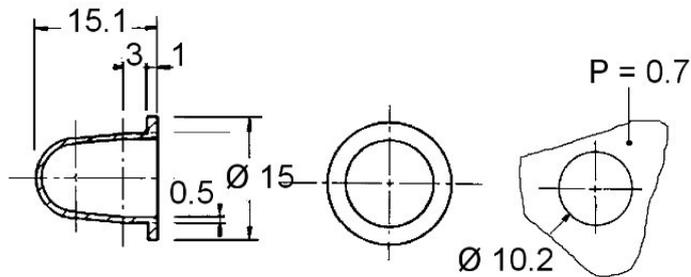
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 02073



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0050

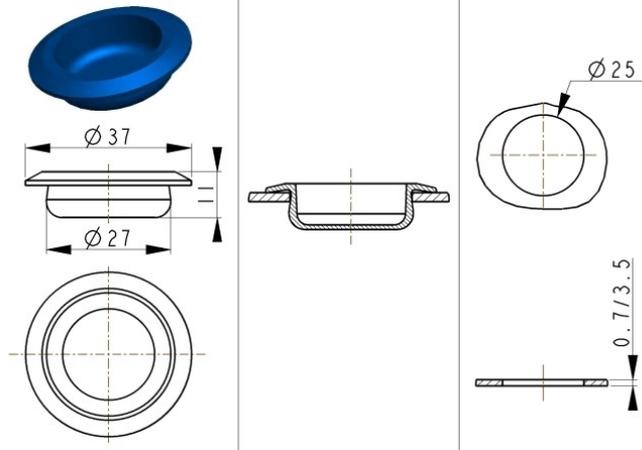


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : P1569

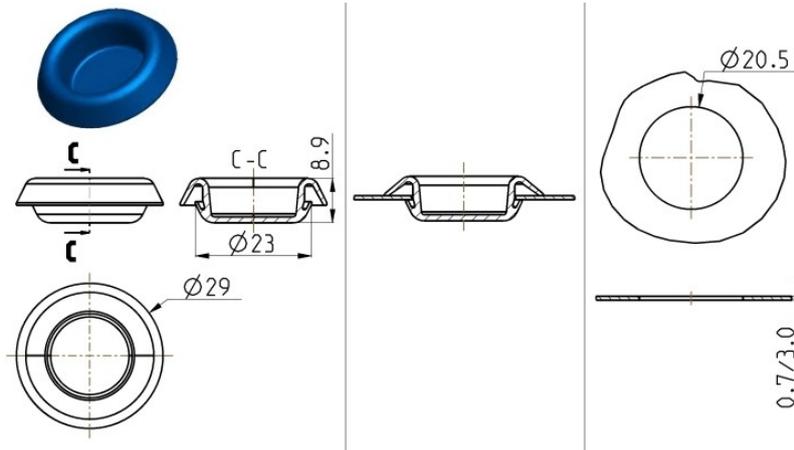




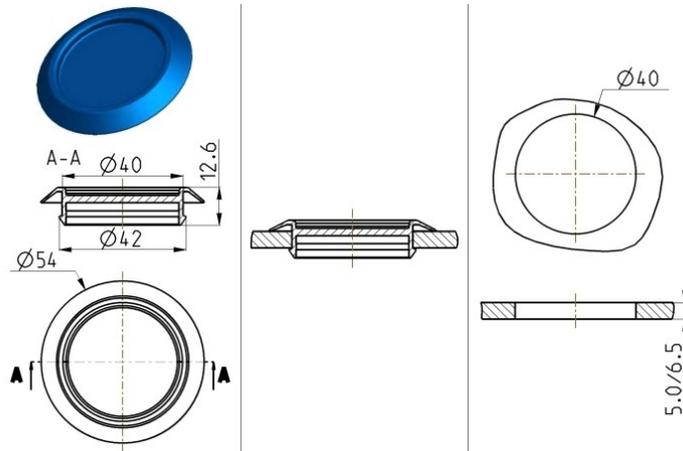
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04720



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04923



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04926





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## OBTURATEURS, PASSE-FILS ET ANTIROTATIONS DE COSSES DE MASSE

Obturation d'ouvertures dans panneaux ou tubes. Passe fils. Anti-rotations de cosSES de masse.



### Rondelles anti rotation de cosse électrique

Ces pièces empêchent la rotation des cosSES électriques lors du serrage.



### Bagues et gaines passe fils

Ces pièces se mettent en place par clippage et protègent les câbles passant au travers du support.



### Capuchons, protecteurs

Ces pièces se mettent en place à l'extrémité de tiges, tubes ou goujons. Elles assurent sécurité et protection.



## ECROUS À PINCER

Écrous en forme de U, à prépositionner sur un bord de panneau.

### Écrous métal, à empreinte de vissage, à pincer (Série NU/SNU)

Ces pièces comportent une empreinte de vissage formée dans le feuillard. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.

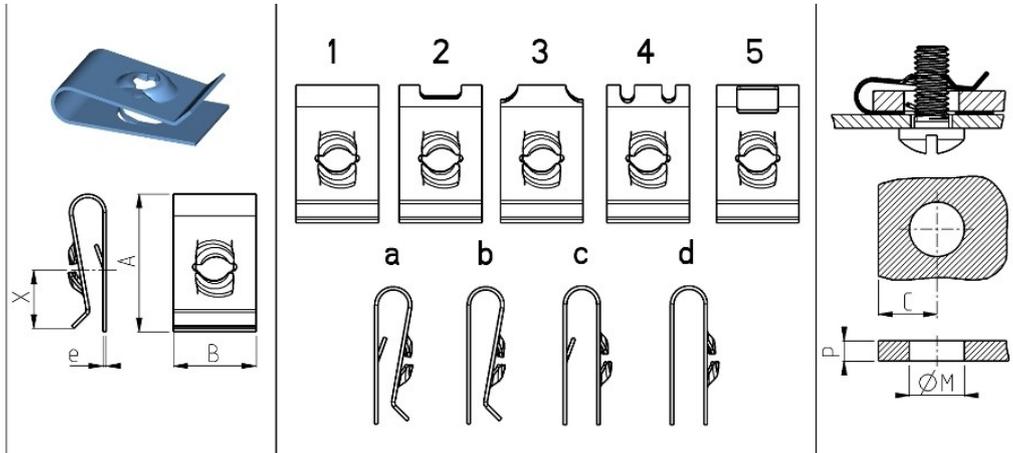
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis tôle	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Diamètre du poinçonnage (M)	Distance maxi axe / bord de panneau (C)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Distance axe / becquet (X)	Épaisseur du métal (e)	Forme
NU05061	Acier	•	Noir	4000		M 6	•	0.8	1.9	8	11	24.7	14	12	0.5	1a
NU05081	Acier	•	Noir	3000		M 8	•	0.6	2.1	9.5	12.5	27.3	16	13	0.6	1a
NU05082	Acier	•	Noir	2500		M 8	•	2.2	3.1	9.5	11.5	27	16	13	0.6	1a
NU05123KO	Acier	••	Gris	3000		M 4	•	2.6	3.8	6	11	20.9	12	7.2	0.4	1a
NU0920AKO	Acier	••	Gris	2500	4.2		•	0.5	4	7	8.8	20	14	10	0.5	
NU0921HG	Acier	•••	Gris	2500	4.8		•	0.5	4	7	8.8	20	14	10	0.6	
NU0923	Acier	•	Gris	2500	3.5		•	0.5	4	6	8.8	20	14	10	0.5	
NU0926JZ	Acier	••	Gris	2400	4.2		•	0.5	4	7.2	14	25	14	9.5	0.5	
NU0927JZ	Acier	••	Gris	2000	6.3		•	0.5	4	7.2	14	24.5	16	9.5	0.8	
NUL0501	Acier	•	Noir	5000		M 4	•	1	2	6	8.5	18.1	10	8	0.4	1a
NUL05212HG	Acier	•••	Gris	5000		M 5	•	1.5	2.6	7	9	20.7	12	10	0.5	2a
NUL05213APP	Acier	•	Noir	5000		M 5	•	2.7	4.2	7	7.5	20.3	12	10	0.5	2a
NUL0528ARDB	Acier		Gris	2000	3.5		•	2	3	6.3	9	16.4	10	5.5	0.5	1a
NUL0533	Acier	•	Noir	5000	4.8		•	0.4	1.9	6.5	14	26	9	10	0.6	1a
NUL5392AZZB	Inox		Gris	2000	4.2		•	1.5	2.5	6	6.5	13.5	9.5	5.8	0.6	2a
NUS2210	Acier	•	Noir	3000		M 5	•	0.5	1.8	7	6.5	14.8	12	6.8	0.5	3a
NUS22171	Acier	•	Noir	5000	4.2		•	0.6	1.4	6	8.5	16	12	5.6	0.6	2a
NUS22172	Acier	•	Noir	5000	4.2		•	1.5	2.1	6	8	15.8	12	5.6	0.6	2a
NUS22173	Acier	•	Noir	5000	4.2		•	2.2	2.8	6	7.5	15.6	12	5.4	0.6	2a
NUS22193JZ	Acier	••	Gris	5000		M 6	•	1.9	3	8	7.5	16.4	16	6.6	0.5	2a
NUS22194EK	Acier	••••	Gris	5000		M 6	•	3.1	4.2	8	6.5	16	16	6.6	0.5	2a
SNU0537NT	Acier	•••	Gris	5000	4.8		•	0.9	2	8	7.9	19.8	12.7	9.6	0.7	1a
SNU0538NT	Acier	•••	Gris	2500	5.5		•	0.9	2.6	10	11.1	26.2	15.1	12.4	0.8	2a
SNU1219NT	Acier	•••	Gris	9000	3.5		•	0.7	1.6	6	6.7	16.4	11	7.9	0.6	2a
SNU5418NT	Acier	•••	Gris	2500	6.3		•	2.5	4	10	10	25.7	16	11.8	0.9	1a
SNU60810E	Acier	•••	Gris	2500	5.5		•	1	3.5	6	10.8	26.2	15	12.4	0.8	2b
SNU6402PPJ	Acier	•	Noir	4000	3.5		•	4	4.5	6	12.5	25.2	9.5	8.5	0.6	1a
SNU6805IH	Acier	••	Gris	7000	4.2		•	1.5	4	7.5	6.3	15.8	11	7.9	0.6	2a
SNU7311BTHJ	Acier	•••	Gris	7000	4.8		•	2	3	5.5	7	17	11.3	7.9	0.6	2b
SNU7673AZQJ	Acier	•••	Gris	6000	4.2		•	2.5	3.5	6	8.5	17.1	11.1	7.5	0.6	2a

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture, •• Zinc lamellaire, ••• Zinc alcalin, •••• Zinc-nickel

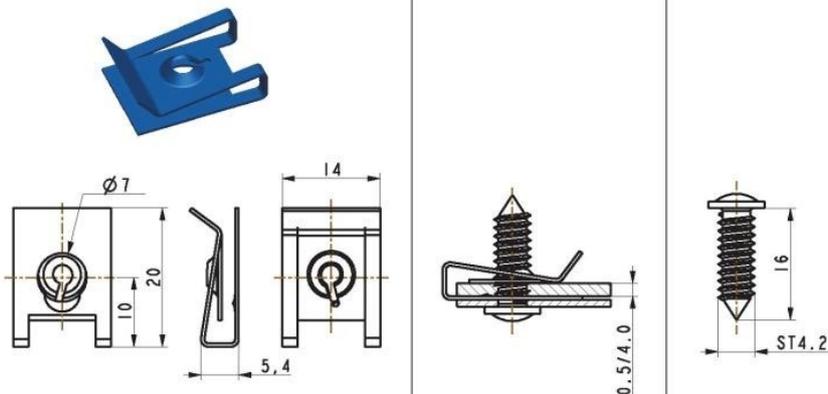
\*\* TYPE D'ÉCROU : • A empreinte de vissage



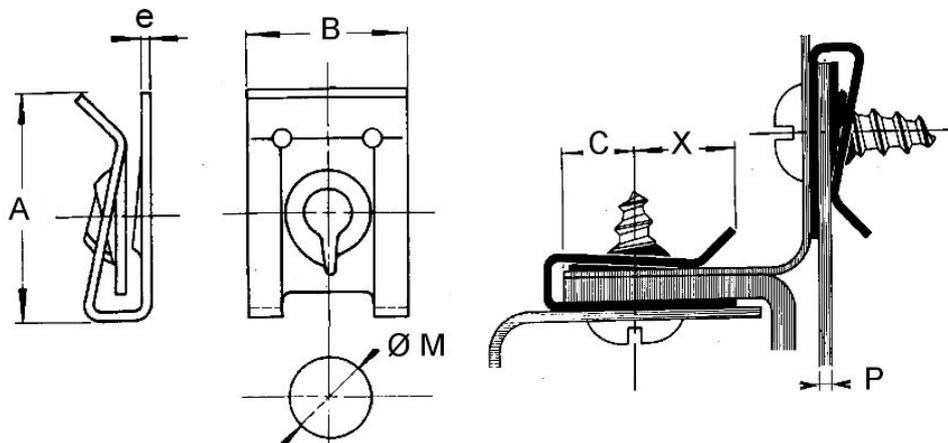
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : NU05061, NU05081, NU05082, NU05123KO, NUL0501, NUL05212HG, NUL05213APP, NUL0528ARDB, NUL0533, NUL5392AZZB, NUS2210, NUS22171, NUS22172, NUS22173, NUS22193JZ, NUS22194EK, SNU0537NT, SNU0538NT, SNU1219NT, SNU5418NT, SNU6081OE, SNU6402PPJ, SNU6805IH, SNU7311BTHJ, SNU7673AZQJ



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : NU0920AKO



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : NU0921HG, NU0923, NU0926JZ, NU0927JZ





## ECROUS À PINCER

Ecrous en forme de U, à prépositionner sur un bord de panneau.

### Ecrous métal, à double empreinte de vissage, antivibration, à pincer (Série SNK)

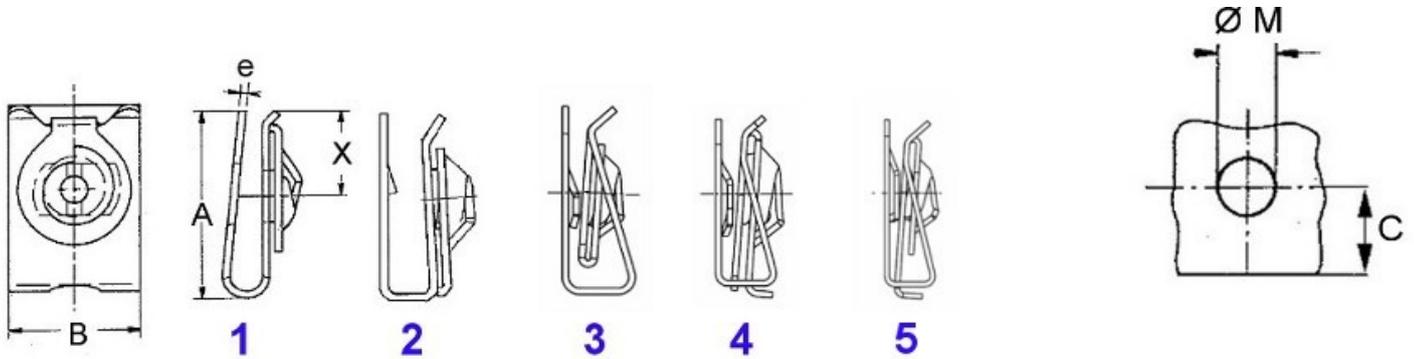
Ces pièces comportent une double empreinte de vissage formée dans le feuillard, ce qui leur donne une bonne résistance mécanique et bonne tenue aux vibrations. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis tôle	Diamètre de vis à matériaux tendres	Type d'écrou **	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Diamètre du poinçonnage (M)	Distance maxi axe / bord de panneau (C)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Distance axe / becquet (X)	Épaisseur du métal (e)	Forme
F034CGFJ	Acier	•	Gris	4000	4.8		•	0.5	4.5	7.2	10.5	20.3	15	8.4	0.6	3
F049BGFJ	Acier	•	Gris	4000	4.8		•	0.5	4.5	7.2	8.5	17.3	15	7.9	0.6	3
F201AIH	Acier	•	Gris	3000	6.3		•	0.8	4	9	8.5	17.3	17	7.9	0.6	4
F371BIH	Acier	••	Gris	3000		5	•	0.8	4	7.2	10.5	20.3	15		0.6	5

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc-nickel, •• Zinc lamellaire

\*\* TYPE D'ÉCROU : • A double empreinte de vissage. Autofreiné

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : F034CGFJ, F049BGFJ, F201AIH, F371BIH





## ECROUS À PINCER

Ecrous en forme de U, à prépositionner sur un bord de panneau.

### Ecrous métal, à fût taraudé, à pincer (Série NUT)

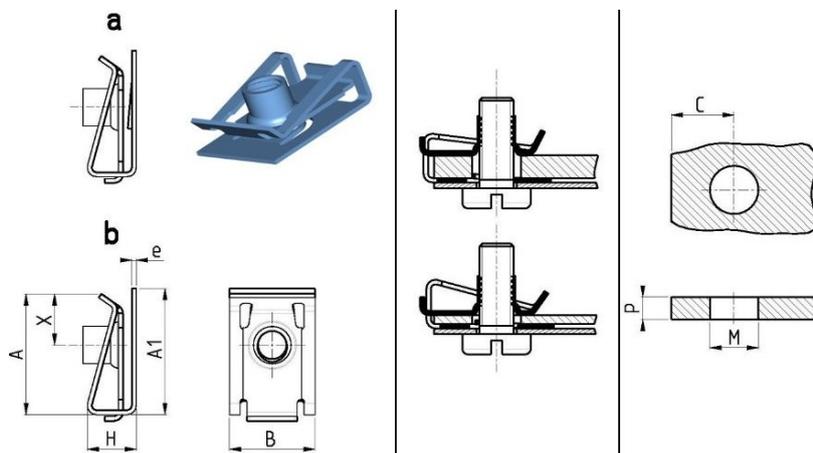
Ces pièces comportent un fût taraudé formé dans le feuillard. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Diamètre du poinçonnage (M)	Distance maxi axe / bord de panneau (C)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Distance axe / becquet (X)	A1	Épaisseur du métal (e)	Forme
D400ATM	Acier	•	Gris	2000	M 5	•	0.5	4	7.5	10	20	14	8.2	9	20	0.7	a
D857AJZ	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	3.5	7	8.2	11	22.3	15	8.6	9		0.8	a
EPS0011	Acier	•	Gris	5000	M 5	•	0.6	2.2	6.8	6.2	13.8	11.5	9			0.6	
NUT0958DNJ	Acier	••	Gris	1000	M 8	••	0.5	4	11.6	12	24.8	17	7.6	10	24.8	1	a
NUT0969EK	Acier	••	Gris	600	M 8	••	5	5	9	19.5	38.6	26	7.5	17.1	38.6	1	b
NUT0986ZZE	Inox		Gris	3000	M 6	••	2.8	3.2	8.5	11	21.9	15	5.8	9.7	22.2	0.7	a
NUT5246CJZ	Acier	••	Gris	2000	M 6	••	0.5	4	8.5	11	21.3	15	8.6	8.8	22.3	0.8	a
NUT8376AJZ	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	0.5	4	8.5	11	21.3	15	8.6	9.8	22.3	0.8	a
NUT8415AJZ	Acier	•	Gris	2000	M 5	••	0.5	4	7.5	10		14	8.2	8.6	20	0.7	a
NUT8476JZ	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	1.5	4	8.5	8	19.3	18	8.6	9	19.3	0.8	a
NUT8528EMA	Acier	•	Gris	1000	M 8	•	0.5	5	12	12	25.5	18	9	10	25.5	1.2	b
NUT8536CMA	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	2.5	5	9	8	20.5	16	8.6		20.5	0.8	b
NUT8538EMA	Acier	•	Gris	1000	M 8	•	0.5	5	12	16	29.8	18	9		29.8	1.2	b
NUT8616JZ	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	3.5	5	8.5	11	21.3	15	8.6	8.8	22.3	0.8	a
NUT8726JZ	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	0.5	4	8.5	11	21.3	15	8.6	8.8	22.3	0.8	a
NUT8736JZ	Acier	•	Gris	1500	M 6	••	1.5	4	8.5	12	23.5	23	8.6	9	23.5	0.8	a
NUT8992ANI	Acier	•••	Gris	3000	M 6	••	0.5	2.5	9	8	20.5	16	8.6	10	20.5	0.8	b

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc lamellaire, •• Zinc-nickel, ••• Zinc alcalin

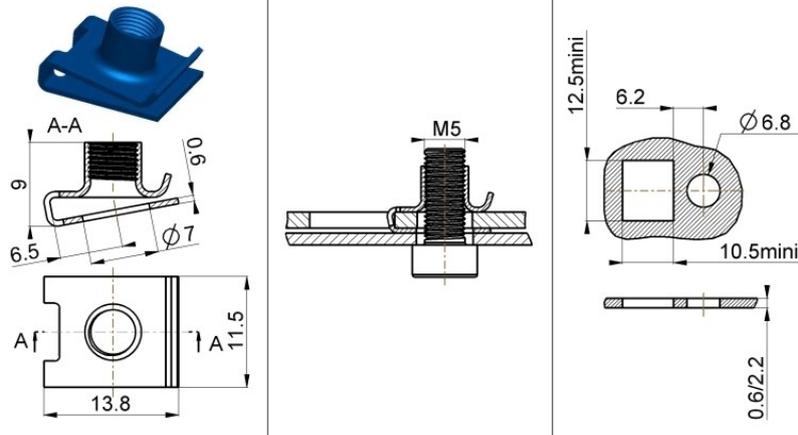
\*\* TYPE D'ÉCROU : • A fût taraudé autofreiné, •• A fût taraudé

PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : D400ATM, D857AJZ, NUT0958DNJ, NUT5246CJZ, NUT8376AJZ, NUT8415AJZ, NUT8476JZ, NUT8528EMA, NUT8536CMA, NUT8538EMA, NUT8616JZ, NUT8726JZ, NUT8992ANI

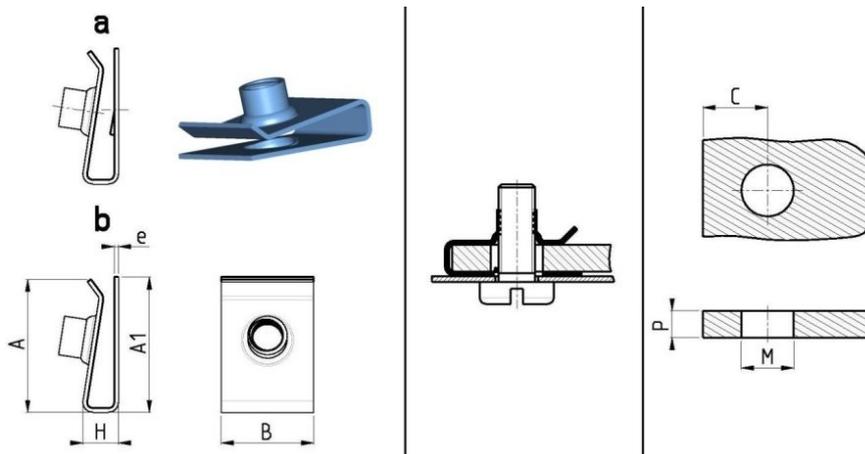




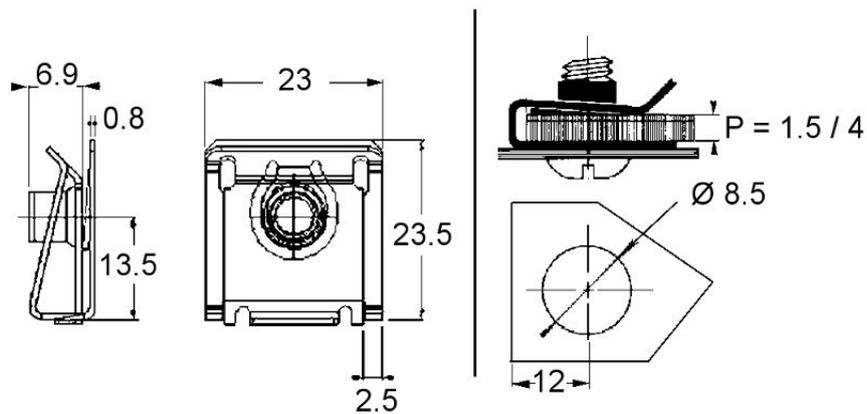
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPS0011



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : NUT0969EK, NUT0986ZZE



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : NUT8736JZ





## ECROUS À PINCER

Ecrous en forme de U, à prépositionner sur un bord de panneau.

### Ecrous métal, en cage, à pincer (Série CJ)

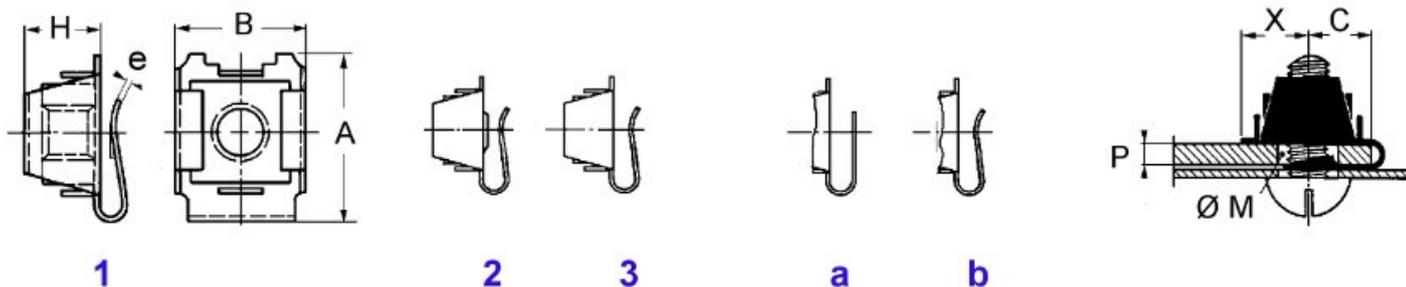
Ces pièces comportent un écrou carré et sont autoretenues avec du jeu dans un trou rond au bord du support.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Diamètre du poinçonnage (M)	Distance maxi axe / bord de panneau (C)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Distance axe / becquet (X)	Épaisseur du métal (e)	Forme
CJ45041	Acier	•	Noir	4000	M 4	•	0.5	1.1	6	7.3	15.6	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45042	Acier	•	Noir	4000	M 4	•	1.2	1.8	6	6.8	15.4	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45043	Acier	•	Noir	4000	M 4	•	1.9	2.5	6	6.4	15.3	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45051	Acier	•	Noir	4000	M 5	•	0.5	1.1	6	7.3	15.6	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45052	Acier	•	Noir	4000	M 5	•	1.2	1.8	6	6.8	15.4	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45053	Acier	•	Noir	4000	M 5	•	1.9	2.5	6	6.4	15.3	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45061EK	Acier	••	Gris	4000	M 6	•	0.5	1.1	7	7.3	15.8	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45062EK	Acier	••	Gris	4000	M 6	•	1.2	1.8	7	6.8	15.6	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45063EK	Acier	••	Gris	4000	M 6	•	1.9	2.5	7	6.4	15.5	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45064HG	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	2.6	3.1	7	6	14.9	11.7	6.2	7	0.6	1b
CJ45105150HG	Acier	•••	Gris	500	M 10	•	4.8	5.5	14.3	23	39.7	21	11.2	12.2	1	2b
CJ45126	Acier	•	Noir	400	M 12	•	5.6	6.3	16.4	22.4	39.5	21	11.2	12.2	1	2b
CJ48181HG	Acier	•••	Gris	1500	M 8	•	1.1	2	9	12.7	22.7	15.3	8.3	7.8	1	3b
CJ48182HG	Acier	•••	Gris	1500	M 8	•	2.1	3	9	12.3	22.6	15.3	8.3	7.8	1	3b
CJ48183HG	Acier	•••	Gris	1500	M 8	•	3.1	4	9	11.8	22.6	15.3	8.3	7.8	1	3b
CJ48184HG	Acier	•••	Gris	1500	M 8	•	4.1	5	9	11.2	22.5	15.3	8.3	7.8	1	3b

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Phosphatation-peinture, •• Zinc-nickel, ••• Zinc alcalin

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage

PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CJ45041, CJ45042, CJ45043, CJ45051, CJ45052, CJ45053, CJ45061EK, CJ45062EK, CJ45063EK, CJ45064HG, CJ45105150HG, CJ45126, CJ48181HG, CJ48182HG, CJ48183HG, CJ48184HG





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## ECROUS À PINCER

Ecrous en forme de U, à prépositionner sur un bord de panneau.



### Ecrous métal, à empreinte de vissage, à patte courte, à pincer (Série NJ)

Ces pièces comportent une empreinte de vissage formée dans le feuillard et une patte courte en partie inférieure. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.

### Ecrous métal, à empreinte de vissage, autofreiné, à pincer (Série NFJ)

Ces pièces comportent une empreinte de vissage formée dans le feuillard, une patte courte en partie inférieure et un système d'autofreinage en partie supérieure. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.

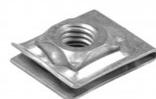
### Ecrous métal, à empreinte de vissage, à entretoise, à pincer

Ces pièces comportent une empreinte de vissage formée dans le feuillard et une entretoise en partie inférieure. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.



### Ecrous plastiques à pincer

Ces pièces reçoivent une vis pour matériaux tendres. Elles se montent par pincement et sont autoretenues dans un trou rond au bord du support.



### Ecrous métal, en cage, à pincer (Série CNU/SMC)

Ces pièces comportent généralement un écrou carré serti sur la cage. Elles sont principalement utilisées pour des applications électriques.



### Ecrous métal, en cage, à pincer, spéciaux (Brides)

Ces pièces sont équipées d'écrous spécifiques, elles sont souvent de grandes dimensions et ont des caractéristiques mécaniques élevées.



## ECROUS À CLIPPER

Ecrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Ecrous métal, en cage, à clipper par l'arrière du support (Série C4800/SMG)

Ces pièces comportent un écrou carré et se clippent par la face arrière dans un trou carré du support. L'écrou est flottant dans la cage. Elles peuvent également être montées et coulisser dans une lumière rectangulaire.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	B1	H1	Épaisseur du métal (e)
C48040A	Acier	•	Gris	4000	M 4	•	Par l'arrière	0.3	1.1	8.3	8.1	12.1	12	8	7.2	6.2	0.45
C4804A4	Inox		Gris	1800	M 4	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4804AA	Acier	•	Gris	4000	M 4	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4804B4	Inox		Gris	1800	M 4	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4804BA	Acier	•	Gris	4000	M 4	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4804C4	Inox		Gris	1800	M 4	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4804CA	Acier	•	Gris	4000	M 4	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4804DA	Acier	•	Gris	4000	M 4	•	Par l'arrière	3.6	4.5	8.3	8.1	12.1	12	11.5	7.2	6.2	0.45
C480504	Inox		Gris	1800	M 5	•	Par l'arrière	0.3	1.1	8.3	8.1	12.1	12	8	7.2	6.2	0.45
C48050A	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'arrière	0.3	1.1	8.3	8.1	12.1	12	8	7.2	6.2	0.45
C4805A4	Inox		Gris	1800	M 5	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4805AA	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4805B4	Inox		Gris	1800	M 5	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4805BA	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4805C4	Inox		Gris	1800	M 5	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4805CA	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4805DA	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'arrière	3.6	4.5	8.3	8.1	12.1	12	11.5	7.2	6.2	0.45

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Cage inox/Écrou zingué

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage



Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	B1	H1	Épaisseur du métal (e)
C480604	Inox		Gris	1800	M 6	•	Par l'arrière	0.3	1.1	8.3	8.1	12.1	12	8	7.2	6.2	0.45
C48060A	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	0.3	1.1	8.3	8.1	12.1	12	8	7.2	6.2	0.45
C4806A4	Inox		Gris	1800	M 6	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4806AA	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	1.2	1.6	8.3	8.1	12.1	12	8.5	7.2	6.2	0.45
C4806B4	Inox		Gris	1800	M 6	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4806BA	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	1.7	2.5	8.3	8.1	12.1	12	9.5	7.2	6.2	0.45
C4806C4	Inox		Gris	1800	M 6	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4806CA	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	2.6	3.5	8.3	8.1	12.1	12	10.5	7.2	6.2	0.45
C4806DZY4	Inox		Gris	1800	M 6	•	Par l'arrière	3.6	4.5	8.3	8.1	12.1	12	11.5	7.2	6.2	0.45
C4806DA	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	3.6	4.5	8.3	8.1	12.1	12	11.5	7.2	6.2	0.45
C4808AA	Acier	•	Gris	2000	M 8	•	Par l'arrière	1	1.7	12.3	12.1	16.6	16	10.4	10.6	7.8	0.5
C4808B4	Inox		Gris	800	M 8	•	Par l'arrière	1.8	3.2	12.3	12.1	16.6	16	11.9	10.6	7.8	0.5
C4808BA	Acier	•	Gris	2000	M 8	•	Par l'arrière	1.8	3.2	12.3	12.1	16.6	16	11.9	10.6	7.8	0.5
C4808C4	Inox		Gris	800	M 8	•	Par l'arrière	3.3	4.7	12.3	12.1	16.6	16	13.4	10.6	7.8	0.5
C4808CA	Acier	•	Gris	2000	M 8	•	Par l'arrière	3.3	4.7	12.3	12.1	16.6	16	13.4	10.6	7.8	0.5
C4810AA	Acier	•	Gris	2000	M 10	•	Par l'arrière	1	1.7	12.3	12.1	16.6	16	10.4	10.6	7.8	0.5
C4810BA	Acier	•	Gris	2000	M 10	•	Par l'arrière	1.8	3.2	12.3	12.1	16.6	16	11.9	10.6	7.8	0.5
C4810BGMA	Acier	•	Gris	1000	M 10	•	Par l'arrière	1.8	3.2	14	14	20.5	20	15	12.6	10.4	0.6
C4810CA	Acier	•	Gris	2000	M 10	•	Par l'arrière	3.3	4.7	12.3	12.1	16.6	16	13.4	10.6	7.8	0.5
C4810CGMA	Acier	•	Gris	500	M 10	•	Par l'arrière	3.3	4.7	14	14	20.5	20	15.5	12.6	10.4	0.6
C4810DGMA	Acier	•	Gris	500	M 10	•	Par l'arrière	4.8	6.2	14	14	20.5	20	18	12.6	10.4	0.6
C4811AA	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	Par l'arrière	1	1.7	12.3	12.1	16.6	16	10.4	10.6	7.8	0.5

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Cage inox/Écrou zingué

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage



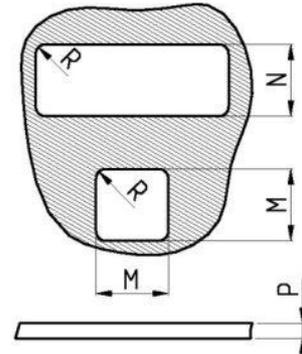
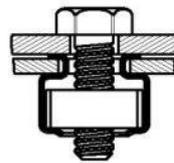
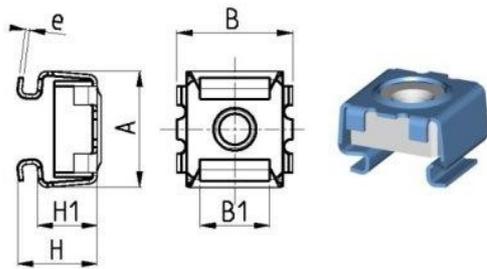
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	B1	H1	Épaisseur du métal (e)
C4811BA	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	Par l'arrière	1.8	3.2	12.3	12.1	16.6	16	11.9	10.6	7.8	0.5
C4811CA	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	Par l'arrière	3.3	4.7	12.3	12.1	16.6	16	13.4	10.6	7.8	0.5
C48120A	Acier	•	Gris	1000	M 12	•	Par l'arrière	0.8	1.2	14	14	20.5	20	12.7	12.6	10.4	0.6
C4812BA	Acier	•	Gris	1000	M 12	•	Par l'arrière	1.8	3.2	14	14	20.5	20	14.7	12.6	10.4	0.6
C4812CA	Acier	•	Gris	500	M 12	•	Par l'arrière	3.3	4.7	14	14	20.5	20	16.2	12.6	10.4	0.6
C4812DA	Acier	•	Gris	1000	M 12	•	Par l'arrière	4.8	6.2	14	14	20.5	20	17.7	12.6	10.4	0.6
C4844AA	Acier	•	Gris	10000	M 4	•	Par l'arrière	0.3	0.9	5.3	5	9.8	9.3	5.2	4.8	3.5	0.3
C4844BA	Acier	•	Gris	10000	M 4	•	Par l'arrière	1	1.6	5.3	5	9.8	9.3	5.9	4.8	3.5	0.3
C4844CA	Acier	•	Gris	10000	M 4	•	Par l'arrière	1.7	2.3	5.3	5	9.8	9.3	6.6	4.8	3.5	0.3
C4844DA	Acier	•	Gris	10000	M 4	•	Par l'arrière	2.4	3.1	5.3	5	9.8	9.3	7.4	4.8	3.5	0.3
C4895AA	Acier	•	Gris	2000	M 5	•	Par l'arrière	0.7	1.6	9.5	9.2	13.2	13	8.8	8.5	6.5	0.45
C4895BA	Acier	•	Gris	2000	M 5	•	Par l'arrière	1.7	2.7	9.5	9.2	13.2	13	10	8.5	6.5	0.45
C4896AA	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'arrière	0.7	1.6	9.5	9.2	13.2	13	8.8	8.5	6.5	0.45
C4896BA	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	Par l'arrière	1.7	2.7	9.5	9.2	13.2	13	10	8.5	6.5	0.45
CCM4565BA	Acier	•	Gris	4000	M 5	••	Par l'arrière	1.5	2	8.3	8.1	12	12		7.2	6.2	0.45
CCM4566BA	Acier	•	Gris	4000	M 6	••	Par l'arrière	1.5	2	8.3	8.1	12	12		7.2	6.2	0.45
CCM4568BA	Acier	•	Gris	2000	M 8	••	Par l'arrière	1	2.4	12.3	12.1	16.6	16	11.7	10.6	7.8	0.5
CCM4595BA	Acier	•	Gris	2000	M 5	••	Par l'arrière	0.9	1.9	9.3		13.2	13	10	8.5	6.5	0.45
CCM4596BA	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	Par l'arrière	0.9	1.9	9.3		13.2	13		8.5	6.5	0.45
CCM4596CA	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	Par l'arrière	1.8	2.9	9.3		13.2	13		8.5	6.5	0.45
CCM4596DA	Acier	•	Gris	2000	M 6	••	Par l'arrière	2.8	3.6	9.3		13.2	13		8.5	6.5	0.45

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Cage inox/Écrou zingué

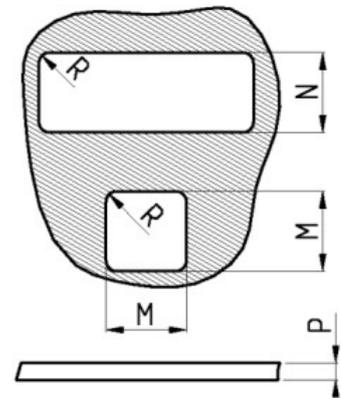
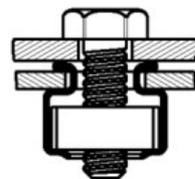
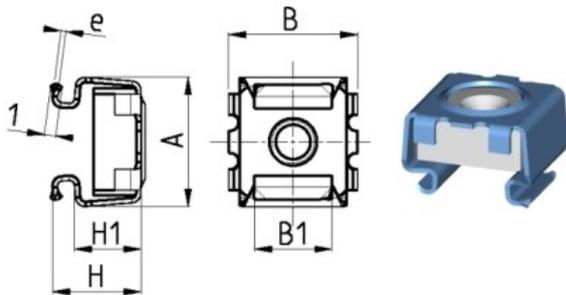
\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage, •• En cage, pour continuité électrique



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C48040A, C4804A4, C4804AA, C4804B4, C4804BA, C4804C4, C4804CA, C4804DA, C480504, C48050A, C4805A4, C4805AA, C4805B4, C4805BA, C4805C4, C4805CA, C4805DA, C480604, C48060A, C4806A4, C4806AA, C4806B4, C4806BA, C4806C4, C4806CA, C4806DZY4, C4806DA, C4808AA, C4808B4, C4808BA, C4808C4, C4808CA, C4810AA, C4810BA, C4810BGMA, C4810CA, C4810CGMA, C4810DGMA, C4811AA, C4811BA, C4811CA, C48120A, C4812BA, C4812CA, C4812DA, C4844AA, C4844BA, C4844CA, C4844DA, C4895AA, C4895BA, C4896AA, C4896BA



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CCM4565BA, CCM4566BA, CCM4568BA, CCM4595BA, CCM4596BA, CCM4596CA, CCM4596DA





## ÉCROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous métal, en cage, à clipper par l'avant du support (Série C0800 et C4830)

Ces pièces comportent un écrou trapézoïdal ou carré et se clippent par la face avant dans un trou rectangulaire du support.

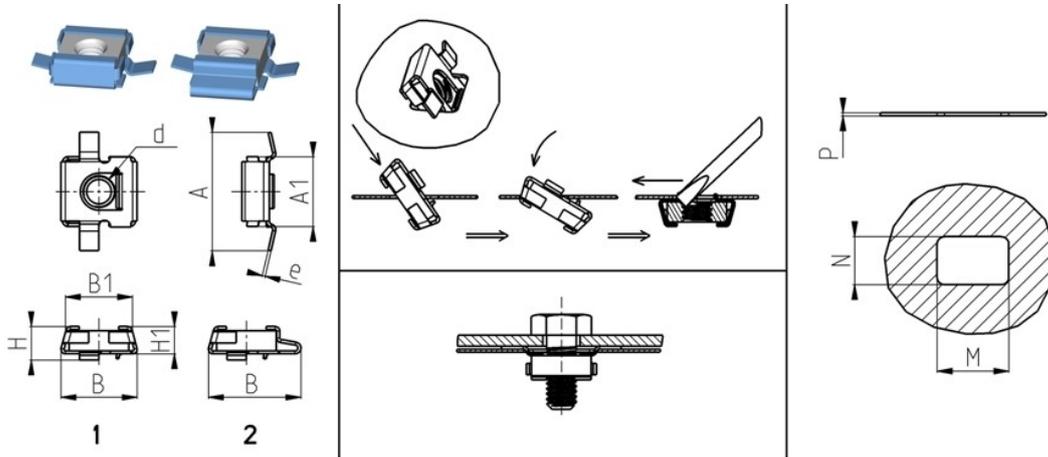
Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	A1	B1	H1	Épaisseur du métal (e)	Forme
C48352HG	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'avant	0.8	1.1	13	8	19.3	13	7.3	12	11.2	5.4	0.5	1
C48353	Acier	••	Noir	4000	M 5	•	Par l'avant	1.2	1.5	13	8	19	13	7.6	12	11.2	5.4	0.5	1
C48355HG	Acier	•	Gris	4000	M 5	•	Par l'avant	2	2.2	13	8.2	17.8	13	8.4	12	11.2	5.4	0.5	1
C48362	Acier	••	Noir	4000	M 6	•	Par l'avant	0.8	1.1	13	8	19.6	13	7.7	12	11.2	5.9	0.5	1
C48363HG	Acier	•	Gris	4000	M 6	•	Par l'avant	1.2	1.5	13	8	19	13	8.1	12	11.2	5.9	0.5	1
C48364TM	Acier	•••	Gris	4000	M 6	•	Par l'avant	1.6	1.9	13	8	18.4	13	8.5	12	11.2	5.9	0.5	1
C48365EK	Acier	••••	Gris	4000	M 6	•	Par l'avant	2	2.2	13	8.2	17.3	13	9	12	11.2	5.9	0.5	1
C48383	Acier	••	Noir	1500	M 8	•	Par l'avant	1.4	1.7	18.5	11	26.8	19	10	17.5	16.5	7.4	0.7	1
C48384HG	Acier	•	Gris	1500	M 8	•	Par l'avant	1.8	2.1	18.5	11	26.2	19	10.4	17.5	16.5	7.4	0.7	1
C48385EK	Acier	••••	Gris	1200	M 8	•	Par l'avant	2.2	2.5	18.5	11	25.6	19	10.8	17.5	16.5	7.4	0.7	1

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcalin, •• Phosphatation-peinture, ••• Zinc lamellaire, •••• Zinc-nickel

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C48352HG, C48353, C48355HG, C48362, C48363HG, C48364TM, C48365EK, C48383, C48384HG, C48385EK





## ÉCROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous métal, en cage, pour forte charge, à clipper par l'avant du support (Série CL)

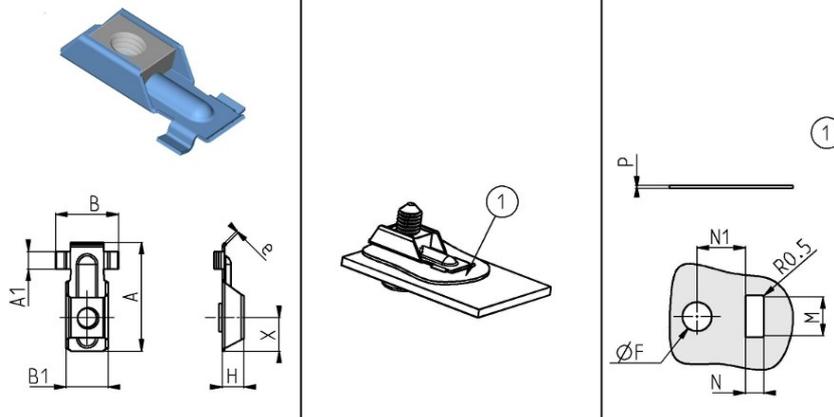
Ces pièces se clippent par la face avant du support, dans deux trous de taille réduite. Elles supportent des couples de serrage et des charges importantes.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (F)	Épaisseur maxi du panneau (F)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Diamètre du poinçonnage rond (F)	Distance entre poinçonnages (N1)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Distance axe / becquet (X)	A1	B1	Épaisseur du métal (e)
CL48681NJ2	Acier	•	Gris	1500	M 8	•	Par l'avant	1	1.2	15.2	10.2	10	13	37.5	21.5	7.5	11.5	6	14.4	0.8
CL48683EK2	Acier	•	Gris	1500	M 8	•	Par l'avant	1.5	1.75	15.2	10.2	10	13	37.5	21.5	7.5	11.5	6	14.4	0.8
CL48685HG2	Acier	••	Gris	1500	M 8	•	Par l'avant	2	2.25	15.2	10.2	10	13	37.5	21.5	7.5	11.5	6	14.4	0.8
CL48703150HG	Acier	••	Gris	1000	M 10	•	Par l'avant	1.5	1.75	17.2	11.2	12	16	44	23.5	9.2	14	7	16.6	0.9
CL48705150EK	Acier	•	Gris	700	M 10	•	Par l'avant	2	2.25	17.2	11.2	12	16	44	23.5	9.2	14	7	16.6	0.9
CL487210PC2	Acier	•••	Noir	500	M 12	•	Par l'avant	3.5	3.75	20.2	13	14.5	18.45	50	28.2	10.4	15.8	8	19.6	1
CL48725175HG	Acier	••	Gris	500	M 12	•	Par l'avant	2	2.25	20.2	13	14.5	18.45	50	27	10.4	15.8	8	19.6	1

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc-nickel, •• Zinc alcalin, ••• Phosphatation-peinture

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage

PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CL48681NJ2, CL48683EK2, CL48685HG2, CL48703150HG, CL48705150EK, CL487210PC2, CL48725175HG





## ÉCROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous métal, en cage, à clipper par basculement

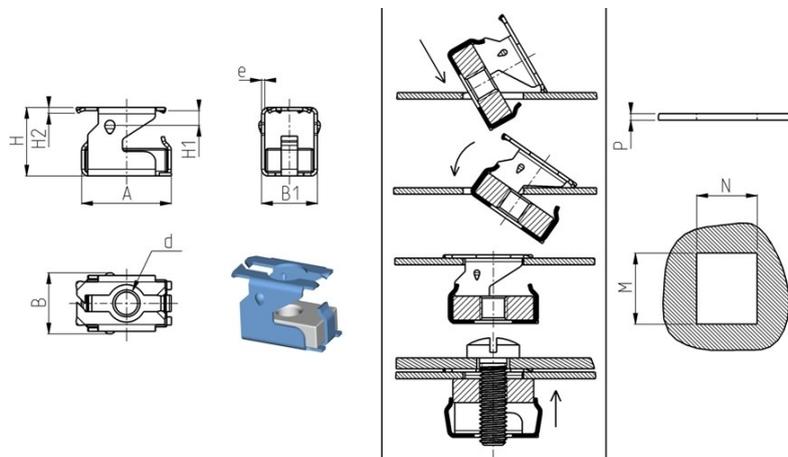
Ces pièces se clipent par la face avant du support, facilement et sans outil.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	B1	Épaisseur du métal (e)
CNS53461AHG	Acier	•	Gris	2000	M 6	•	Par l'avant	1.5	2	13	11	17.5	15.1	12.2	12.7	0.6
CNS53481AHG	Acier	•	Gris	2000	M 8	•	Par l'avant	1.5	2	13	11	17.5	15.1	12.2	12.7	0.6

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcalin

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CNS53461AHG, CNS53481AHG





## ECROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous métal, en cage, à clipper par l'avant (Série "hélicoïdale")

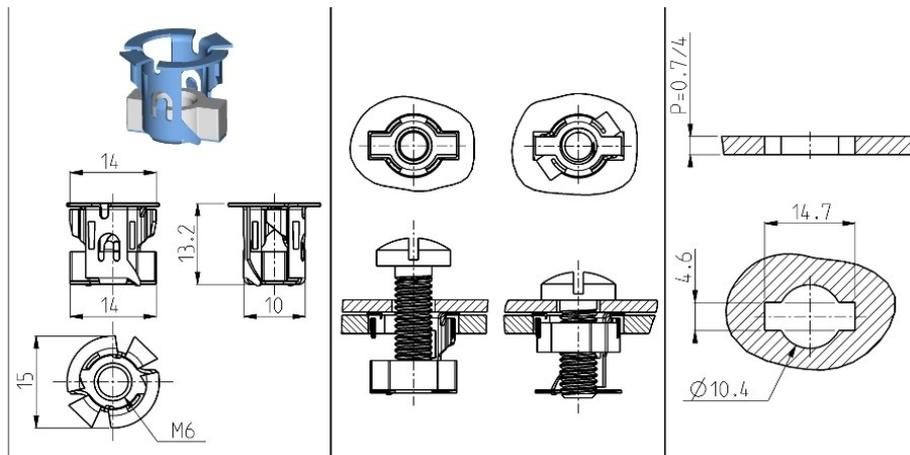
Ces pièces se clipent par la face avant du support, facilement et sans outil. Leur conception permet un prémontage de l'ensemble vis-écrou sur l'élément à fixer.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)
CNS8636GNJ	Acier	•	Gris	3000	M 6	•	Par l'avant	0.7	4	14.7	10.4	14	10	13.2	0.5

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc-nickel

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CNS8636GNJ





## ÉCROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous en cage, à clipper par l'avant du support dans un trou rond, entièrement métalliques (Série CV) ou métalloplastiques (Série CP)

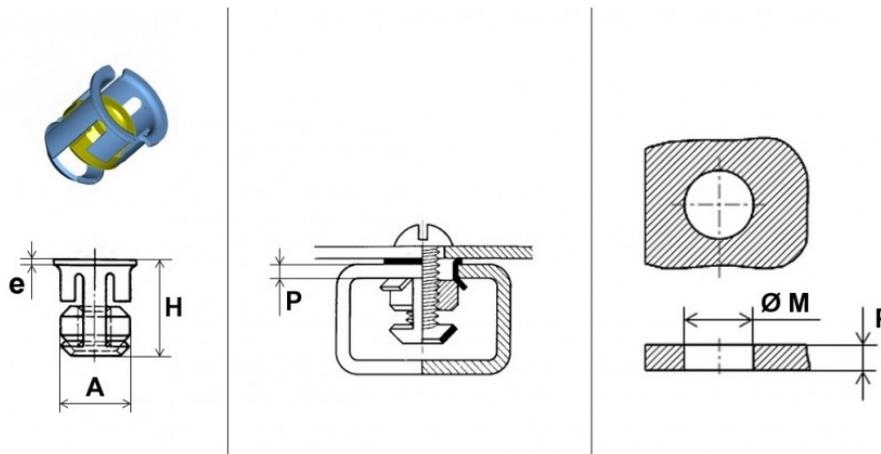
Ces pièces se clippent par l'avant dans un trou rond du support. Les pièces de la série CV s'autosertissent lors du vissage. Les pièces de la série CP offrent une bonne isolation électrique (Cage plastique) et sont insensibles à la corrosion (Écrou en laiton).

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou **	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Hauteur de la pièce (H)	Épaisseur du métal (e)
CV4822HG	Acier	•	Gris	10000	M 4	•	Par l'avant	0.7	3	7.2	7	9.2	0.5
CV4824HG	Acier	•	Gris	5000	M 4	•	Par l'avant	0.7	3	10.1	9.9	13	0.6
CV4825HG	Acier	•	Gris	5000	M 5	•	Par l'avant	0.7	3	10.1	9.9	13	0.6
CV4826HG	Acier	•	Gris	5000	M 6	•	Par l'avant	0.7	3	10.1	10	13	0.6
CV4828HG	Acier	•	Gris	2000	M 8	•	Par l'avant	1	6	13.2	12.9	18.2	0.9
CV4829HG	Acier	•	Gris	5000	M 5	•	Par l'avant	0.7	3	8.6	8.4	11	0.5

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcaïn

\*\* TYPE D'ÉCROU : • En cage ronde

### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : CV4822HG, CV4824HG, CV4825HG, CV4826HG, CV4828HG, CV4829HG





## ÉCROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous plastiques, à clipper par l'avant ou écrous plastiques simples

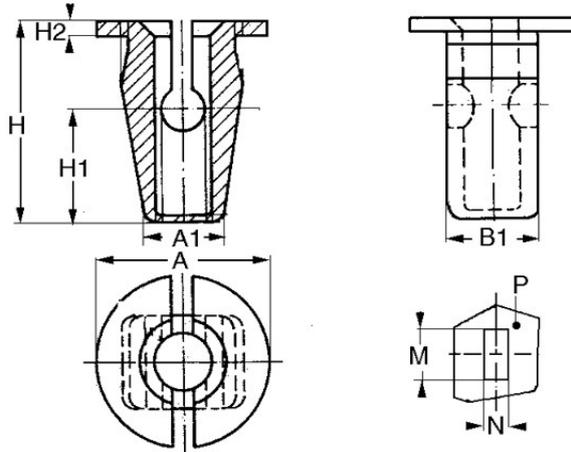
Ces pièces reçoivent généralement des vis à matériaux tendres.

Référence	Matériau	Couleur	Conditionnement	Diamètre de vis tôle	Diamètre de vis à matériaux tendres	Diamètre de vis métrique	Type d'écrou *	Type de montage	Épaisseur mini du panneau (P)	Épaisseur maxi du panneau (P)	Longueur ou diamètre du poinçonnage (M)	Largeur du poinçonnage (N)	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	Hauteur de la pièce (H)	A1	B1	H1	H2	Forme
01492-2	Plastique	Noir	4600	4.8			•	Par l'avant	0.7	3	7.4	7.4	12		16.5	5.5	6.5	10.5	1	
01841	Plastique	Gris	5000		4		•	Par l'avant	0.7	2.2	7.4	7.4	15		21.3	7.4	7.4			
01890	Plastique	Gris	20000		5		•	Par l'avant	0.7	2.85	7.4	7.4	15		13.7	7.4	7.4			
01983	Plastique	Naturel	4000		4		•	Par l'avant	2.5	4	7.4	7.4	15		22.8	7.4	7.4			
EPL0003	Plastique	Noir	4000	4.8			•	Par l'avant	0.7	2.9	7.4	7.4	15	15	13.7					
P0207KA	Plastique	Naturel	10000	3.9			•	Par l'avant	0.4	4	7.8		16	16	9			1		c2
P0855KA	Plastique	Naturel	15000	3.9			•	Par l'avant	0.8	4	7	7	12.7	12.7	10.8			2.5		d1
P1527NAT / PRD05588 Noir	Plastique		5000	4.2			•	Par l'avant	0.5	2.5	8.2	8.2	12	12	12			0.8		a
PRD04836	Plastique	Naturel	4000		5		•	Par l'avant	0.6	2	8.2	8.2	11	11	16					
PRD04907	Plastique	Noir	900			M 6	••						24	15						
PRM02848A	Plastique	Noir	4600	4.8			•	Par l'avant	0.7	3	7.4	7.4	12		16.5	5.5	6.5	10.1	1	

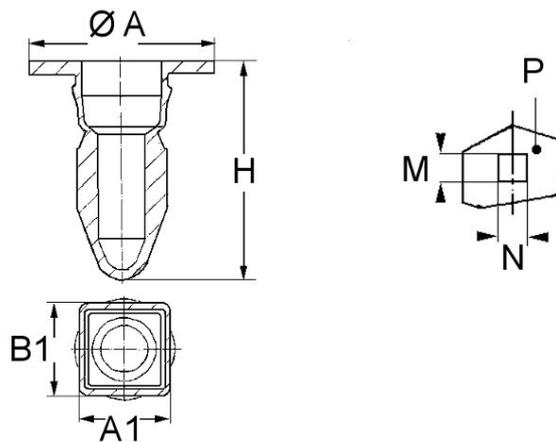
\* TYPE D'ÉCROU : • Sans taraudage, •• Papillon



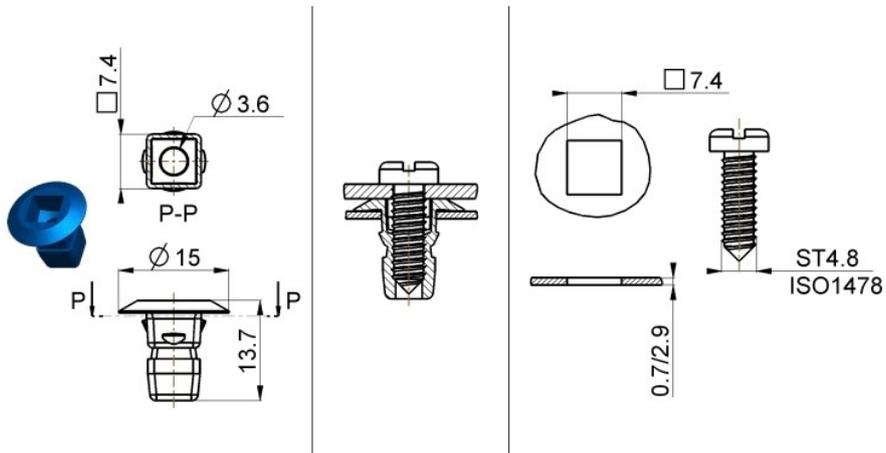
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 01492-2, PRM02848A



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 01841, 01890, 01983

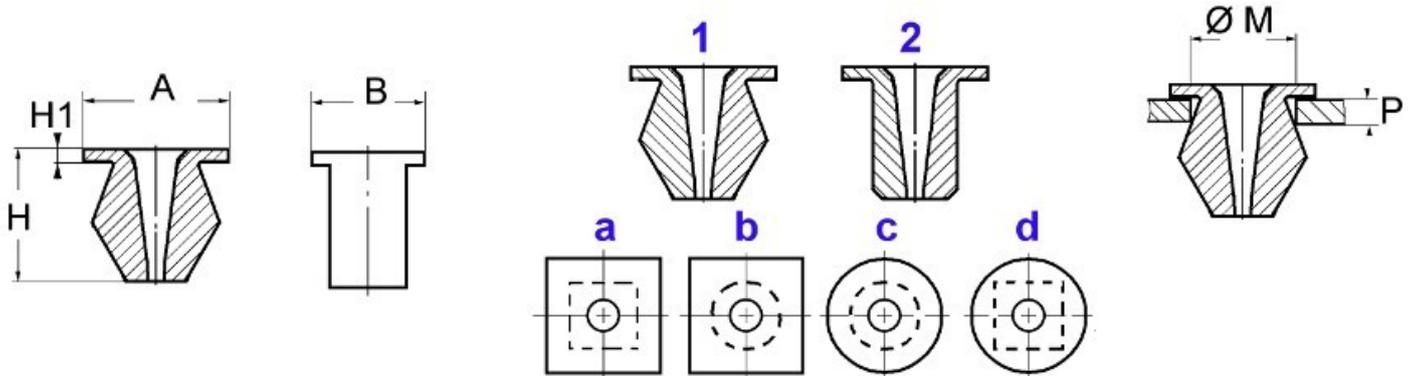


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : EPL0003

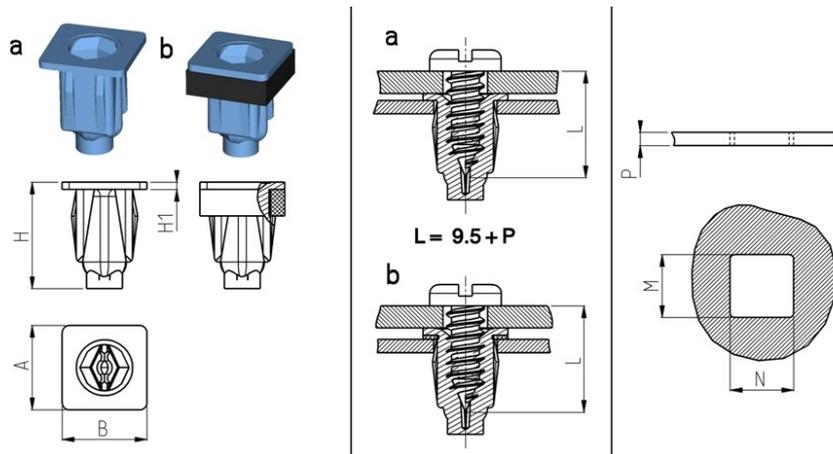




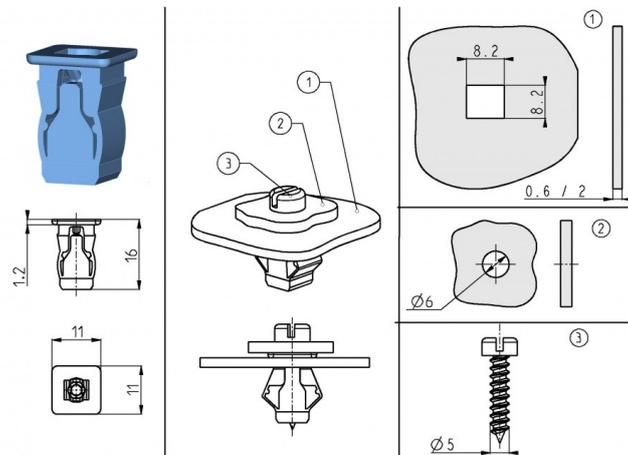
PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : P0207KA, P0855KA



PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : P1527NAT / PRD05588 Noir

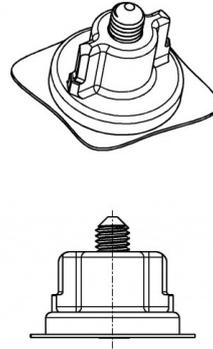
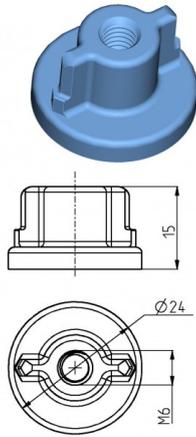


PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04836





PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : PRD04907





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## ECROUS À CLIPPER

Écrous, principalement écrous cages, à prépositionner par clippage dans un trou du support.

### Écrous métal, en cage, à clipper, pour pieds réglables

Ces pièces se clippent par la face avant du support. Elles permettent notamment de fixer la position d'un pied réglable.



### Écrous métal, en cage, à clipper ou à souder, spéciaux (Brides)

Ces pièces sont équipées d'écrous spécifiques, elles sont souvent de grandes dimensions et ont des caractéristiques mécaniques élevées.



### Écrous métal, à empreinte de vissage, à clipper par l'avant (Série EX / SNO)

Ces pièces se clippent par l'avant, dans un trou carré ou rond du support. Elles sont autofreinées.



### Écrous métal, en cage plastique, à clipper par l'avant (Série MP5000)

Ces pièces se clippent par quart de tour par la face avant du support.



### Écrous métal, tubulaire, à clipper par l'avant (série NT)

Ces pièces se clippent dans un trou borgne.



## RONDELLES PLATES

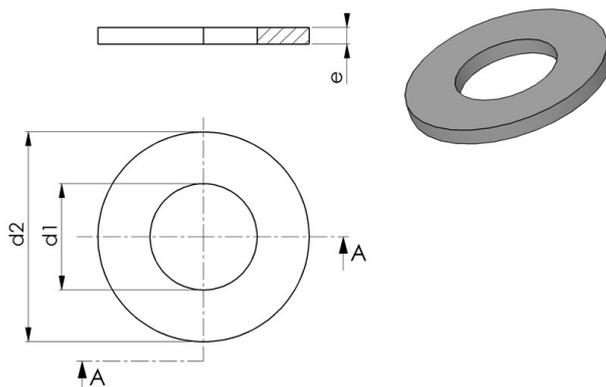
Rondelles de répartition de la charge des assemblages vissés sur une plus grande surface. Utilisation pour des trous surdimensionnés et pour protection des pièces assemblées.

### Rondelles plates libres

Conçues pour être indépendantes (Non solidaires d'une vis ou d'un écrou).

Référence	Matériau	Conditionnement	Type de rondelle	Diamètre de vis (mm)	Diamètre intérieur (d1)	Tolérance sur diamètre intérieur	Diamètre extérieur (d2)	Tolérance sur diamètre extérieur	Épaisseur (e)	Dureté mini (HV)	Dureté maxi (HV)
790613	Acier		Rondelle plate	M 6	6.2	+/- 0.1	26.5	+/- 0.1	1.5	190	300

PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : 790613





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## RONDELLES PLATES

Rondelles de répartition de la charge des assemblages vissés sur une plus grande surface. Utilisation pour des trous surdimensionnés et pour protection des pièces assemblées.



### Rondelles plates imperdables

Conçues pour être assemblées de façon imperdable sur une vis ou un écrou.



## PRODUITS SPÉCIFIQUES

Éléments de fixations pour composants électriques, éviers, baguettes, enjoliveurs, sièges, freins...  
Bagues anti-fluage, raccords pour fluides, connecteurs...

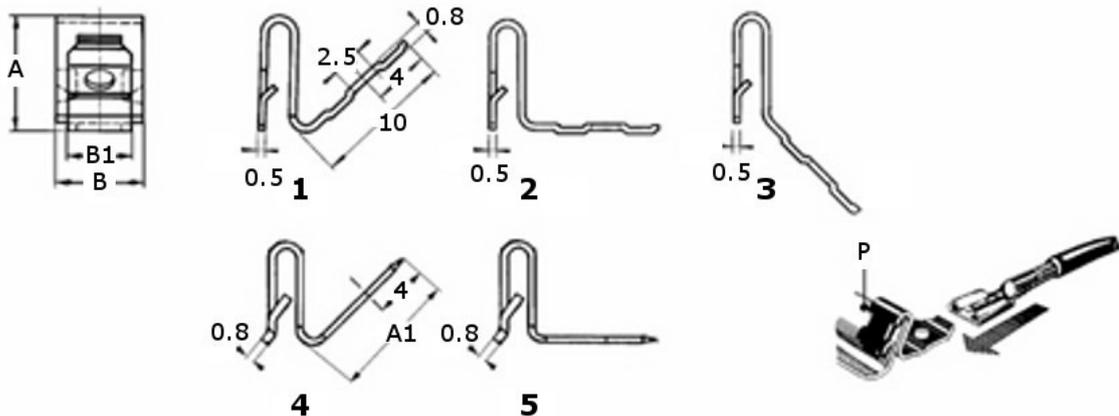
### Attaches pour composants électriques

Ces pièces assurent la continuité électrique ou la fixation de composants électriques ou électroniques.

Référence	Matériau	Traitement de surface *	Couleur	Conditionnement	Type	Épaisseur mini du panneau 1 (P)	Épaisseur maxi du panneau 1 (P)	Largeur de la cosse	Longueur ou diamètre de la pièce (A)	Largeur de la pièce (B)	A1	B1	Épaisseur du métal (e)	Forme
C27251635ZB	Acier	•	Gris	10000	A pincer pour cosse de masse	0.5	0.9	6.35	8.3	6.2	10	6.2	0.5	1
C27252635ZB	Acier	•	Gris	10000	A pincer pour cosse de masse	1	1.4	6.35	8.15	6.2	10	6.2	0.5	1
C27253635ZB	Acier	•	Gris	10000	A pincer pour cosse de masse	1.5	2	6.35	8	6.2	10	6.2	0.5	1

\* TRAITEMENT DE SURFACE : • Zinc alcalin

#### PLAN POUR RÉFÉRENCE(S) : C27251635ZB, C27252635ZB, C27253635ZB





Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## PRODUITS SPÉCIFIQUES

Éléments de fixations pour composants électriques, évier, baguettes, enjoliveurs, sièges, freins... Bagues anti-fluage, raccords pour fluides, connecteurs...



### Dispositifs anti fluage

Ces pièces renforcent localement un panneau en matériau peu rigide pour lui faire supporter un effort de serrage.



### Attaches pour couvercles ou baguettes

Ces pièces sont des clips pour profilés ou baguettes (Automobile) ou pour couvercles.



### Raccords pour fluides

Ces pièces permettent le raccordement de conduites de fluides entre elles.



### Produits pour connecteurs électriques

Boîtiers de connecteurs électriques ou fixations de connecteurs électriques.



### Éléments pour système de freinage

Éléments pour système de freinage (Automobile), notamment axes à clipper sur chape.



### Butées / Crochets / Systèmes d'arrimage

Ces pièces sont des butées d'arrêt, des crochets ou des systèmes d'arrimage dans les coffres à bagages de véhicules.



### Composants pour sièges automobiles

Ces pièces sont utilisées dans les sièges (Automobile).



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.



## Fixations de roue de secours ou d'enjoliveurs

Ces pièces permettent la fixation de la roue de secours dans le véhicule ou la fixation d'un enjoliveur sur la roue (Automobile).

## Masses d'équilibrage pour éléments tournants

Ces pièces permettent d'équilibrer dynamiquement un élément tournant (Roue de ventilateur notamment).



## Attaches pour éviers

Ces pièces sont des fixations d'évier sur plan de travail (Bâtiment).



## Attaches pour parclozes

Ces pièces sont des attaches pour parclozes de menuiseries. (Bâtiment).



## Attaches pour cloisons et plafonds

Ces pièces sont des attaches pour éléments de cloisons ou de plafonds (Bâtiment).



## Boutons pour Electroménager

Boutons de commande, principalement pour appareils électroménagers.



## Produits hors fixation

Produits divers n'assurant pas une fonction de fixation.



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## FIXATIONS SUR AXES (2). MONTAGE RADIAL OU AXIAL

Éléments de fixation, à montage radial ou axial, de panneaux, boutons, logos... sur un axe.



### Circlips extérieurs (Pour arbre avec gorge)

Ces pièces se glissent axialement dans une gorge d'un axe lisse, pour arrêter axialement un élément



### Anneaux extérieurs (Pour arbre lisse sans gorge)

Ces pièces se montent axialement sur un axe lisse, pour arrêter axialement un élément



### Anneaux extérieurs inversés (Pour arbres avec gorge)

Ces pièces se glissent axialement dans une gorge d'un axe lisse, pour arrêter axialement un élément



### Anneaux E (Pour arbres avec gorge)

Ces pièces se glissent radialement dans une gorge d'un axe lisse, pour arrêter axialement un élément

### Anneaux K (Pour arbres avec gorge)

Ces pièces se glissent radialement dans une gorge brute de fonderie d'un axe lisse, pour arrêter axialement un élément



### Anneaux croissants (Pour arbres avec gorge)

Ces pièces se glissent radialement dans une gorge d'un axe lisse, pour arrêter axialement un élément. Pour assemblages légèrement sollicités



### Circlips intérieurs (Pour alésages avec gorge)

Ces pièces se glissent axialement dans une gorge d'un alésage pour arrêter axialement un élément



### Anneaux intérieurs inversés (Pour alésages avec gorge)

Ces pièces se glissent axialement dans une gorge d'un alésage pour arrêter axialement un élément



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.



## Arrêts d'axe divers à montage radial

Ces pièces se glissent latéralement dans une gorge d'un axe lisse ou se clipent sur le support

## ECROUS À EMBASE

Ecrous avec embase, pour répartition du serrage sur une plus grande surface.



### Ecrous à embase

Ecrous avec embase, pour répartition du serrage sur une plus grande surface

## ECROUS TWOLOK

Ecrous à rondelle imperdable tournante.



### Ecrous Twolok à rondelle plate

Ecrou à rondelle plate imperdable tournante.



### Ecrous Twolok à rondelle conique

Ecrou à rondelle conique imperdable tournante.



### Ecrous Twolok à rondelle contact

Ecrou à rondelle contact imperdable tournante.



### Ecrous Twolok à rondelle spéciale

Ecrou à rondelle imperdable tournante spéciale.



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## ECROUS TÔLE PLATS / ECROUS PAL

Ecrous en feuillard découpé, sans prépositionnement sur leur support.



### Ecrous PAL

Ces pièces sont utilisées comme contre-écrous ou comme écrous dans des assemblages peu sollicités.



### Ecrous tôle plats

Ces pièces remplacent un écrou taraudé et une rondelle. Ils ont un faible encombrement et une bonne résistance aux vibrations. Ils peuvent comporter une forme particulière pour un vissage par clé.

## ECROUS À SERTIR

Ecrous destinés à être sertis sur un panneau.



### Ecrous à sertir

Ecrous destinés à être sertis sur un panneau

## ECROUS À SOUDER

Ecrous destinés à être soudés sur un panneau.



### Ecrous à souder

Ecrous destinés à être soudés sur un panneau

## ECROUS HEXAGONAUX

Ecrous hexagonaux bas spécifiques (Hors normes).



### Ecrous hexagonaux spéciaux



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## ECROUS MULTIPANS NON HEXAGONAUX

Ecrous carrés et rectangulaires.



### Ecrous multipans non hexagonaux

Ecrous carrés et rectangulaires

## ECROUS RONDS



### Ecrous ronds spéciaux

## RONDELLES CONIQUES

Rondelles de compensation élastique, limitant le risque de perte de tension dans un assemblage vissé, du fait des vibrations ou dilatations par exemple.

### Rondelles coniques libres

Conçues pour être indépendantes (Non solidaires d'une vis ou d'un écrou).



### Rondelles coniques imperdables

Conçues pour être assemblées de façon imperdable sur une vis ou un écrou



### Rondelles Flex



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## RONDELLES CONTACT

Rondelles de compensation élastique, limitant le risque de perte de tension dans un assemblage vissé, du fait des vibrations ou dilatations par exemple. Assurent en plus une continuité électrique.



### Rondelles contact libres

Conçues pour être indépendantes (Non solidaires d'une vis ou d'un écrou).



### Rondelles contact imperdables

Conçues pour être assemblées de façon imperdable sur une vis ou un écrou.

### Rondelles contact libres pour continuité électrique

Rondelles contact libres avec picots de continuité électrique.



### Plaquettes contact

Pièces ayant la même fonction qu'une rondelle contact, mais de forme non circulaire.

## RONDELLES ÉLASTIQUES ONDUFLEX

Rondelles élastiques à une ou plusieurs ondes axiales utilisées pour limiter le risque de desserrage dans un assemblage vissé ou pour compenser un jeu axial.



### Rondelles ONDUFLEX de blocage

Pour limiter le risque de desserrage d'un assemblage vissé, par création d'un effet ressort entre les éléments de serrage et les pièces à assembler. Particulièrement adaptées aux matériaux tendres. (Alliages légers, plastiques...)



### Rondelles ONDUFLEX de pression

Pour compenser un jeu axial, en maintenant une pression entre les éléments de l'assemblage.



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## RONDELLES EVENTAIL

Rondelles à dents limitant le risque de desserrage d'un assemblage vissé, utilisables dans la plupart des applications moyennement chargées.



### Rondelles éventail à denture extérieure AZ

Rondelles utilisables dans la plupart des applications.



### Rondelles éventail à denture intérieure JZ

Rondelles à esthétique améliorée (Dents non visibles), utilisables avec vis ou écrous de dimensions réduites.



### Rondelles éventail à denture intérieure bombée JZC

Pour utilisation sur trous oblongs, ou de diamètre important, sur matériaux tendres, en remplacement d'un empilage d'une rondelle plate et d'une rondelle de blocage. Sa forme bombée confère une légère élasticité à l'assemblage.



### Rondelles éventail à dentures intérieure et extérieure DD

Pour positionner deux pièces entre elles, pour liaisons avec continuité électrique renforcée, pour fixations sur tous oblongs ou de dimensions importantes.



### Rondelles éventail coniques à denture extérieure AZV

Pour utilisation sur vis à tête fraisée.



### Rondelles éventail à denture intérieure étroite JZE

Pour utilisation sur matériaux tendres, ou avec écrous à surplat réduit.



Visitez le site "[lisicatalog.lisi-automotive.com](http://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.

## RONDELLES PLASTIQUES ET DIVERSES. ENTRETOISES

Rondelles et entretoises pour utilisations particulières.

### Rondelles plastiques

Permettent la protection du support lors du serrage d'une vis ou d'un écrou. Peuvent dans certains cas servir de bagues.



### Rondelles spéciales. Entretoises

Rondelles à griffes, rondelles spéciales. Entretoises. Pièces pour applications spécifiques.

## VIS EN CAGE

Vis munies d'une cage, à prépositionner par clippage dans un trou du panneau support.

### Vis en cage à montage par l'avant (Série V0800)

Ces vis cages se clippent dans un trou carré par la face avant du support.



### Vis en cage à montage par l'arrière

Ces vis cages se clippent dans un trou carré par la face arrière du support.



### Vis et vis en cage spécifiques

Ces vis ont des cages spéciales, et ont été développées pour des applications spécifiques.



### Tiges lisses en cage à montage par l'avant

Ces tiges en cage se clippent dans un trou carré par la face avant du support.



*Visitez le site " [lisicatalog.lisi-automotive.com](https://lisicatalog.lisi-automotive.com)" pour le détail des produits des familles ci-dessous.  
Conditionnement, disponibilité et délai sur demande.*

## NOUVEAUX PRODUITS

Produits nouvellement introduits dans le catalogue

### Produits nouveaux



# Index

## Extrait du catalogue

00027.....	44	C4412/R6486.....	20	C4805AA .....	59	C5132 .....	37	EPL0003.....	69
00034.....	48	C4412/R6707.....	20	C4805B4.....	59	C8229 .....	26	EPL0025.....	8
01232.....	8	C4412/R6883.....	20	C4805BA .....	59	C8384 .....	32	EPL0026.....	8
01492.....	69	C4412/R7105.....	20	C4805C4.....	59	C8641 .....	8	EPL0045.....	44
01841.....	69	C4412/R7253.....	20	C4805CA.....	59	C8799 .....	32	EPL0050.....	48
01890.....	69	C4413/R6299.....	20	C4805DA.....	59	CCM4565BA.....	61	EPL0090.....	44
01983.....	69	C4413/R6333.....	20	C480604 .....	60	CCM4566BA.....	61	EPL0138.....	8
02004.....	44	C4413/R6374.....	20	C48060A.....	60	CCM4568BA.....	61	EPL0142.....	8
02073.....	48	C4413/R6486.....	20	C4806A4.....	60	CCM4595BA.....	61	EPS0011.....	55
790613.....	74	C4413/R6707.....	20	C4806AA .....	60	CCM4596BA.....	61	F034.....	54
C2633 .....	32	C4413/R6883.....	20	C4806B4.....	60	CCM4596CA.....	61	F049.....	54
C2666 .....	26	C4413/R7105.....	20	C4806BA .....	60	CCM4596DA.....	61	F201.....	54
C27251635.....	76	C4413/R7253.....	21	C4806C4.....	60	CJ45041 .....	57	F371.....	54
C27252635.....	76	C4414/R6299.....	21	C4806CA.....	60	CJ45042 .....	57	F412.....	26
C27253635.....	76	C4414/R6333.....	21	C4806D4.....	60	CJ45043 .....	57	FP3004 .....	41
C2800 .....	32	C4414/R6374.....	21	C4806DA.....	60	CJ45051 .....	57	FP3012 .....	41
C2823 .....	37	C4414/R6486.....	21	C4808AA .....	60	CJ45052 .....	57	FR3410 .....	41
C2856 .....	26	C4414/R6707.....	21	C4808B4.....	60	CJ45053 .....	57	FR3426.....	41
C2866 .....	26	C4414/R6883.....	21	C4808BA .....	60	CJ45061 .....	57	FRL3456.....	41
C2904 .....	32	C4414/R7105.....	21	C4808C4.....	60	CJ45062 .....	57	FRL3457.....	41
C36214.....	8	C4414/R7253.....	21	C4808CA.....	60	CJ45063 .....	57	FRL3458.....	41
C3693 .....	32	C4415/R6299.....	21	C4810AA .....	60	CJ45064 .....	57	MP5377 .....	8
C3702 .....	32	C4415/R6333.....	21	C4810BA .....	60	CJ45105150.....	57	MP8462 .....	8
C4402452/R10292.....	19	C4415/R6374.....	21	C4810BGMA.....	60	CJ45126 .....	57	NU05061.....	52
C4402452/R6775.....	19	C4415/R6486.....	21	C4810CA .....	60	CJ48181 .....	57	NU05081.....	52
C4402552/R10292.....	19	C4415/R6707.....	21	C4810CGMA .....	60	CJ48182 .....	57	NU05082.....	52
C4402552/R6775.....	19	C4415/R6883.....	21	C4810DGMA .....	60	CJ48183 .....	57	NU05123.....	52
C4402652/R10292.....	19	C4415/R7105.....	21	C4811AA .....	60	CJ48184 .....	57	NU0920/EPS0028.....	52
C4402652/R6775.....	19	C4415/R7253.....	21	C4811BA .....	61	CL48681 .....	65	NU0921.....	52
C4402752/R10292.....	19	C44341/R6883.....	23	C4811CA.....	61	CL48683.....	65	NU0923.....	52
C4402752/R6775.....	19	C44342/R6333.....	23	C48120A.....	61	CL48685.....	65	NU0926.....	52
C4406/R7105.....	23	C44343/R6299.....	23	C4812BA .....	61	CL48703150.....	65	NU0927.....	52
C4407/R7105.....	23	C44343/R6707.....	23	C4812CA.....	61	CL48705150.....	65	NU0927.....	52
C4410/R6299.....	19	C44344/R6299.....	23	C4812DA.....	61	CL487210.....	65	NUL0501.....	52
C4410/R6333.....	19	C44344/R6707.....	23	C48352.....	63	CL48725175.....	65	NUL05212.....	52
C4410/R6374.....	19	C44347/R6486.....	23	C48353.....	63	CNS5346.....	66	NUL05213.....	52
C4410/R6486.....	19	C46241 .....	26	C48355.....	63	CNS5348 .....	66	NUL0528.....	52
C4410/R6707.....	19	C46242 .....	26	C48362.....	63	CNS8636.....	67	NUL0533.....	52
C4410/R6883.....	19	C4625.....	32	C48363.....	63	CV4822.....	68	NUL5392.....	52
C4410/R7105.....	19	C4741 .....	37	C48364.....	63	CV4824.....	68	NUS2210.....	52
C4410/R7253.....	19	C4792.....	37	C48365.....	63	CV4825.....	68	NUS22171.....	52
C4411/R6299.....	19	C48040A.....	59	C48383.....	63	CV4826.....	68	NUS22172.....	52
C4411/R6333.....	20	C4804A4.....	59	C48384.....	63	CV4828.....	68	NUS22173.....	52
C4411/R6374.....	20	C4804AA.....	59	C48385.....	63	CV4828.....	68	NUS22193.....	52
C4411/R6486.....	20	C4804B4.....	59	C4844AA .....	61	CV4829.....	68	NUS22194.....	52
C4411/R6707.....	20	C4804BA .....	59	C4844BA .....	61	D380.....	8	NUT0958 .....	55
C4411/R6883.....	20	C4804C4.....	59	C4844CA.....	61	D400.....	55	NUT0969 .....	55
C4411/R7105.....	20	C4804CA.....	59	C4844DA.....	61	D707.....	8	NUT0986 .....	55
C4411/R7253.....	20	C4804DA.....	59	C4895AA .....	61	D857.....	55	NUT5246.....	55
C4412/R6299.....	20	C480504.....	59	C4895BA .....	61	D868.....	32	NUT8376.....	55
C4412/R6333.....	20	C48050A.....	59	C4896AA .....	61	D929.....	32	NUT8415.....	55
C4412/R6374.....	20	C4805A4.....	59	C4896BA .....	61	EAP0001.....	8	NUT8476.....	55
						EAP0002.....	8	NUT8528.....	55



NUT8536 .....	55	ZUS7503 / EAP0004 .....	26
NUT8538 .....	55	ZUS7721.....	8
NUT8616 .....	55		
NUT8726 .....	55		
NUT8736 .....	55		
NUT8992 .....	55		
P0162 .....	44		
P0207 .....	69		
P0855 .....	69		
P1504 .....	44		
P1506 .....	44		
P1514 .....	44		
P1527 / PRD05588.....	69		
P1569 .....	48		
P8231 .....	8		
PRD04515 .....	26		
PRD04704 .....	8		
PRD04709 .....	8		
PRD04713 .....	37		
PRD04719 .....	8		
PRD04720 .....	48		
PRD04725 .....	8		
PRD04766 .....	44		
PRD04836 .....	69		
PRD04848 .....	17		
PRD04902 .....	8		
PRD04907 .....	69		
PRD04923 .....	48		
PRD04926 .....	48		
PRD05013 .....	8		
PRD05085 .....	26		
PRD05222 .....	32		
PRD05232 .....	8		
PRD05286/D574.....	23		
PRD05287/D574.....	23		
PRD05346 .....	26		
PRM02848.....	69		
PRM03151.....	26		
SCO6963.....	37		
SCO7041.....	37		
SCO7363.....	8		
SCO7643.....	26		
SCO7647.....	8		
SFO5966 .....	41		
SFO6316 .....	41		
SFO7155 .....	41		
SFP5003.....	41		
SFR5460.....	41		
SNU0537 .....	52		
SNU0538 .....	52		
SNU1219 .....	52		
SNU5418 .....	52		
SNU6081 .....	52		
SNU6402 .....	52		
SNU6805 .....	52		
SNU7311 / EPS0039.....	52		
SNU7673 .....	52		
ZUS7501 / EAP0003 .....	26		

## **NOS MARQUES**

**UNE EXPERTISE RECONNUE**

Les compétences multiples, l'expérience et le savoir-faire développés par les entités LISI AUTOMOTIVE permettent de répondre efficacement aux besoins des clients.



### **NOUS CONTACTER**

*UN SEUL POINT D'ENTRÉE POUR VOS COMMANDES*

#### **LISI AUTOMOTIVE**

1 rue de Pontoise  
F 95650 Puiseux-Pontoise

Tel. +33 134 46 60 24

E-Mail : [order.indusBGCS@lisi-automotive.com](mailto:order.indusBGCS@lisi-automotive.com)